



الزهن الصناعي والسلامة المهنية في تخزين المشتقات البترولية



الأمّن الصناعي والسلامة المهنية في تخزين المشتقات البترولية

المقدمة:

إن العمليات التشغيلية في مستودعات الوقود تتطلب من المشغل أن يكون ملماً بمتطلبات السلامة في الموقع الذي يعمل به ويبدأ من نفسه أولاً وبالحد من التعامل بالنلّات والنّدوات والمعدات التي تعهل عليها ومعرفة كاملة بالصوامع ومسارات الانابيب وملحقاتها لكي لا تحصل حالة تلوث أو اختلاط منتج بأخر أثناء عمليات الفتح والغلق سواء كان للصوامع أو للخزانات وعند ذهابه إلى أي وحدة تشغيلية يجب عليه إبلاغ السلامة في الموقع وتثبيت تاريخ وساعة دخول وخروج المشغل إلى وحدة التشغيل ويصطحب أحد أعضاء السلامة ليقوم بتوفير متطلبات السلامة التي تخص العمل في مكانه وبعد الانتهاء يدون الوقت، وعلى المشغل عند استلام أي منتج بواسطة الانابيب يجب عليه تحقيق مجموع الصوامع والتأكد من نوع المنتج وعلى أي خزان يكون الاستلام ومتابعة بشكل مستمر بعدها لسرعة الجريان وارتفاع الضغط والمتطلبات الأخرى كالكثافة، وعند الانتهاء من الاستلام يتم التأكد من غلق الصوامع ذات العلاقة وعلى مسؤول السلامة الذي يصطحبه المشغل متابعة نظافة المكان وإزالة العوائق وملاحظة الأسلاك الكهربائية والتبليغ عن التسرب وكل ما يتعلق بأمر السلامة.

الفئات المستهدفة:

- مدراء وقيادات الأمّن الصناعي والسلامة المهنية ونوابهم.
- مدراء الموارد البشرية والتدريب والتطوير الداخلي.
- جميع المسؤولين عن الأمّن والسلامة المهنية في مختلف المؤسسات سواءً الحكومية أو الشركات الخاصة والمصانع وشركات الحفر والبترول أو المنظمات الأهلية التي لها علاقة بتأهيل كوادر الأمّن والسلامة المهنية، أو التي لها أنشطة صناعية وإنتاجية ذات علاقة، وون يتم تأهيلهم وإعدادهم لتولي تلك المهام.
- كل من يجد في نفسه الحاجة لهذه الدورة ويرغب بتطوير مهاراته وخبراته.

الأهداف التدريبية:

في نهاية هذا البرنامج، سيكون المشاركون قادرين على:

- إدراك مفهوم السلامة الصناعية ومسؤولياتها.
- فهم المبادئ الأولية في مكافحة الحرائق والقدرة على معرفة نوع الحريق.
- الاستعداد الأمثل للمعدات وتجهيزات الإطفاء الحديثة.
- تقدير مخاطر عمليات تخزين المواد النفطية.
- معرفة المخاطر الكهربائية بالمستودعات النفطية.
- تقييم المخاطر الميكانيكية بالمستودعات.
- فهم مخاطر عمليات التصفية.
- التحكم في عمليات الغاز.
- فهم المبادئ الأولية للدفاع المدني.
- التعامل مع كوارث الخزانات.
- اتقان أساليب التعامل مع المخاطر الصحية للعاملين في المستودعات.
- فهم الاشتراطات البيئية.

الكفاءات المستهدفة:

- أمّن وسلامة المستودعات.
- تلف المواد المخزنية والعمل على وقايتها.
- برنامج الأمّن والسلامة في المستودعات.
- إجراءات السلامة واستخدام أجهزة التحذير والوقاية.
- المتطلبات الوقائية للحماية من الحريق في المستودعات.

محتوى الدورة: الوحدة الأولى، أمن وسلامة المستودعات:

- الحوادث العامة بالمستودعات
- النسب العامة للحوادث بالمستودعات
- الحريق، أسبابه، الحد منه
- نظرية الاشتعال
- طرق إطفاء الحريق
- الحد من الحرائق
- اختيار طريق الإطفاء المناسب حسب مصدر أو سبب الحريق
- الاحتفاظ بسجلات منتظمة عن الحوادث والإصابات والحرائق.
- التأهيل على المهام في المستودعات والعاملين فيها من الحرائق.

الوحدة الثانية، تلف المواد الهزونية والعمل على وقايتها:

- أسباب التلف والإتلاف
- حرق المواد نتيجة لعدم استخدام سلامة وأمن الحريق في المستودع.
- وقاية المواد والاهتمام بصيانتها
- إجراءات الصيانة الدورية للمواد
- صيانة الأرضيات ومعدات التخزين

الوحدة الثالثة، برنامج الأمن والسلامة في المستودعات:

- تحديد إجراءات العمل والإمكانيات البشرية والمادية المطلوبة.
- تدبير شؤون المستودع.
- التصهير الجيد للمستودع
- التخزين المنظم
- توفير النظافة
- التخلص من الفضلات
- عزل التالف
- الإضاءة الكافية
- علامات التمييز
- تحديد الممرات

الوحدة الرابعة، إجراءات السلامة واستخدام أجهزة التحذير والوقاية:

- الملابس الواقية
- لافتات ودليل الألوان
- وضع مستويات الأمن والسلامة
- برنامج مراقبة الأخطار والكوارث
- استخدام اللاصقات الأمن والسلامة
- تطبيق سبل اتصالات الأمن الفعالة
- خطط الطوارئ بالمستودعات

الوحدة الخاوصة، المتطلبات الوقائية للحماية من الحريق في المستودعات:

- مباني المستودعات
- خزانات الوقود
- المتطلبات الإنشائية
- السيطرة على انتشار الحريق
- وصول اليات الدفاع الهدي
- سبل الهروب
- الطاقة الاستيعابية
- مسافة الانتقال
- المهرات - الهخراج - الدرج
- معدات مكافحة الإنذار ومكافحة الحريق والتبريد