



تخطيط و جدولة أعمال الصيانة الشاملة



تخطيط و جدولة أعمال الصيانة الشاملة

المقدمة:

تعتبر الصيانة الإنتاجية الشاملة والصيانة الممتدة على الموثوقية بأنها برنامج للصيانة يشمل كل الشركة، ويهدف إلى الإصلاح الجذري للمعدات والموارد البشرية لتقليل خسائر المعدات التي تشمل التوقفات، وضعف الكفاءة وكذلك العيوب وتحسين الفعالية الكلية للمعدة "OEE Equipment Overall Effectiveness" العامل خلال المشغل بواسطة - الذاتية الصيانة مفهوم ونشر الأعطال وإلغاء المعدات فعالية لتعظيم للصيانة مبتكر مدخل بأنه يعرف كذلك "Effectiveness" اليومي - لكل العمالة بالشركة، إن هذا البرنامج يعتمد على العلوم المتقدمة للصيانة الحديثة على جميع المستويات وبمسؤولية جميع العاملين والأقسام المختلفة بالمؤسسات الإنتاجية وحتى الذموية أيضا، التخطيط الجيد المبني على المعلومات الدقيقة والمناسبة لظروف العمل وتطوير إجراءات الصيانة مع استخدام برامج الحاسب النلي لتتطابق مع نظم الجودة الشاملة، ولقد أدى تطبيق الصيانة الحديثة المخططة إلى تحسين العمليات الإنتاجية من خلال تحسين كفاءة وصيانة المعدات والنللات وكذلك الأفراد والتدريب المستمر لهم على مستوى قطاع الصيانة وقطاع الإنتاج والعمليات والاهتمام بهم والحفاظ عليهم من المخاطر والسيطرة على التلوث البيئي وهذا ما سيتم ايضاحه والتدرب عليه من خلال هذا البرنامج.

الفئات المستهدفة:

- المهندسون والمشرفون على الصيانة.
- مهندسو التشغيل والعمليات الصناعية.
- الفنيون المتخصصون في الصيانة الميكانيكية.
- المهندسون والفنيون العاملون في أقسام الصيانة.
- المتخصصون في الصيانة الممتدة على الموثوقية
- القانونيون بأعمال الكشف عن أسباب الأعطال.
- كل من يجد في نفسه الحاجة لهذه الدورة ويرغب بتطوير مهاراته وخبراته.

الأهداف التدريبية:

في نهاية هذا البرنامج، سيكون المشاركون قادرين على:

- فهم دور الصيانة الإنتاجية الشاملة في تعظيم الإنتاجية والنداء والجودة APU للمعدات من خلال مشاركة جميع العاملين.
- معرفة وسائل تحسين إنتاجية النلة ووسائل عملها وصيانتها لرفع الجودة والإنتاجية.
- اكتساب مفاهيم تعظيم اقتصاديات تشغيل وإدارة المعدات طوال فترة حياتها.
- معرفة كفاءة استخدام معدات الإنتاج.
- فهم أهمية منع التلوث والحوادث من خلال علم الصيانة الإنتاجية الشاملة.
- معرفة أهمية إنشاء نظام صيانة شامل داخل المنظمات الإنتاجية.

الكفاءات المستهدفة:

- أعمدة الصيانة الكلية "TPM".
- تحديد متطلبات الصيانة الكلية "TPM".
- دور أفراد الصيانة في دعم وتدريب المشغلين.
- الصيانة الذاتية.
- منع الحوادث والتلوث.
- متطلبات إنشاء نظام الصيانة الكلية "TPM".
- كيفية تطبيق صيانة الكلية "TPM".

محتوى الدورة:

الوحدة الأولى، مفاهيم الصيانة الإنتاجية الشاملة:

- التطور التاريخي لعلوم الصيانة
- تعريف الصيانة الشاملة والتعرف على إنجازاتها
- إنشاء النظام التمهيدي للصيانة الشاملة

الوحدة الثانية، المفاهيم اليابانية للمبادئ الأولية في تحسين الكفاءة الكلية للإنتاج:

- ماذا يعني تحسين كفاءة الإنتاج
- عوامل الفقد الرئيسية التي تعوق كفاءة التحسين
- هيكل الفقد
- خطوات تحسين كفاءة الإنتاج

الوحدة الثالثة، طرق تنفيذ الصيانة المخططة، الدورية والتبؤية:

- المفهوم الأساسي للصيانة المخططة
- طرق تنفيذ الصيانة المخططة
- أنشطة الصيانة المخططة
- الصيانة التبؤية

الوحدة الرابعة، طرق تطبيق المرحلة الإدارية الأولية:

- مفهوم دورة حياة النلة
- مفهوم تطبيق صيانة المنع
- طرق تنفيذ ضبط المعدات للمرحلة الأولية
- طرق تنفيذ ضبط الإنتاج للمرحلة الأولية

الوحدة الخامسة، تنمية مهارات العاملين بالإنتاج والصيانة:

- أهمية تنمية مهارات العاملين بالإنتاج والصيانة
- المفاهيم الأساسية للتعبير والتدريب
- طرق تنمية المهارات

الوحدة السادسة، تطبيق الصيانة الإنتاجية الشاملة في الإدارة الإشرافية والإدارات الغير مباشرة:

- أهمية الصيانة الشاملة على مستوى المنظمة
- مفهوم الصيانة الشاملة في المنظمة
- طرق تطبيق صيانة الشاملة في المنظمة

الوحدة السابعة، المجموعات الصغيرة لأنشطة إدارة الصيانة الإنتاجية الشاملة:

- خصائص المجموعات الصغيرة لأنشطة إدارة الصيانة الشاملة
- الغرض من تشغيل مجموعات الأنشطة للصيانة الشاملة
- دور مجموعات الأنشطة في كل مستوى بالمنظمة

الوحدة الثامنة، إنشاء قواعد منع الحوادث ومنع التلوث:

- إدارة النمان / الصحة المهنية / البيئة.