



تخطيط و جدولة أعمال الصيانة الشاملة



تخطيط و جدولة أعمال الصيانة الشاملة

المقدمة:

تعتبر الصيانة الإنتاجية الشاملة والصيانة المعتمدة على الموثوقية بأنها برنامج للصيانة يشمل كل الشركة، ويهدف إلى الإصلاح الجذري للمعدات والموارد البشرية لتقليل خسائر المعدات التي تشمل التوقفات، وضيق الكفاءة وكذلك العيوب وتحسين الفعالية الكلية للمعدة Equipment Overall "OEE" Effectiveness العمل خلال المشغل بواسطة - الذاتية الصيانة معهوم ونشر النططل وإلغاء المعدات فعالية لتعظيم الصيانة مبتكر مدخل بأنه يعرف كذلك "اليومي - لكل العمالة بالشركة، إن هذا البرنامج يعتمد على العلوم المتقدمة للصيانة الحديثة على جميع المستويات وبمسؤولية جميع العاملين والقسام المختلفة بالمؤسسات الإنتاجية حتى الخدمية أيضا، التخطيط الجيد المبني على المعلومات الدقيقة والمناسبة لظروف العمل وتطوير إجراءات الصيانة مع استخدام برامح الحاسب الذي لتطابق مع نظم الجودة الشاملة، ولقد أدى تطبيق الصيانة الحديثة المخططية إلى تحسين العمليات الإنتاجية من خلال تحسين كفاءة وصيانة المعدات والنالت وكذلك الأفراد والتدريب المستمر لهم على مستوى قطاع الصيانة وقطاع الانتاج والعمليات والاهتمام بهم والحفاظ عليهم من المخاطر والسيطرة على التأثير البيئي وهذا ما سيتو اياضه والتدريب عليه من خلال هذا البرنامج.

الفئات المستهدفة:

- المهندسون والمشرفون على الصيانة.
- هندسو التشغيل والعمليات الصناعية.
- الفنيون المتخصصون في الصيانة الميكانيكية.
- المهندسون والفنانون العاملون في اقسام الصيانة.
- المتخصصون في الصيانة المعتمدة على الموثوقية
- القائمون بأعمال الكشف عن أسباب النططل.
- كل من يجد في نفسه الحاجة لهذه الدورة ويرغب بتطوير مهاراته وخبراته.

الأهداف التدريبية:

في نهاية هذا البرنامج، سيكون المشاركون قادرين على:

- فهم دور الصيانة الإنتاجية الشاملة في تعظيم الإنتاجية والنداء والجودة APU للمعدات من خلال مشاركة جميع العاملين.
- معرفة وسائل تحسين إنتاجية النلة ووسائل عملها وصيانتها لرفع الجودة والإنتاجية.
- اكتساب مفاهيم تعظيم اقتصاديات تشغيل وإدارة المعدات طوال فترة حياتها.
- معرفة كفاءة استخدام معدات الانتاج.
- فهم أهمية منع التأثر والحوادث من خلال علم الصيانة الإنتاجية الشاملة.
- معرفة أهمية إنشاء نظام صيانة شامل داخل المنظمات الإنتاجية.

الكفاءات المستهدفة:

- أهداف الصيانة الكلية "TPM".
- تحديد متطلبات الصيانة الكلية "TPM".
- دور أفراد الصيانة في دعم وتدريب المشغلين.
- الصيانة الذاتية.
- منع الحوادث والتلوث.
- متطلبات إنشاء نظام الصيانة الكلية "TPM".
- كيفية تطبيق صيانة الكلية "TPM".

محتوى الدورة:
الوحدة الأولى، مفاهيم الصيانة الإنتاجية الشاملة:

- التطور التاريخي لعلوم الصيانة
- تعريف الصيانة الشاملة والتعرف على إنجازاتها
- إنشاء النظام التمهيدي للصيانة الشاملة

الوحدة الثانية، المفاهيم اليابانية للمبادئ الأولية في تحسين الكفاءة الكلية للإنتاج:

- ماذا يعني تحسين كفاءة الإنتاج
- عوامل فقد الرئيسي التي تعيق كفاءة التحسين
- هيكل فقد
- خطوات تحسين كفاءة الإنتاج

الوحدة الثالثة، طرق تنفيذ الصيانة المخططة، الدورية والتنبوية:

- المفهوم النساسي للصيانة المخططة
- طرق تنفيذ الصيانة المخططة
- أنشطة الصيانة المخططة
- الصيانة التنبوية

الوحدة الرابعة، طرق تطبيق المرحلة الإدارية الأولية:

- مفهوم دورة حياة النظم
- مفهوم تطبيق صيانة المون
- طرق تنفيذ ضبط المعدات للمرحلة الأولية
- طرق تنفيذ ضبط الإنتاج للمرحلة الأولية

الوحدة الخامسة، تنمية ومهارات العاملين بالإنتاج والصيانة:

- أهمية تنمية ومهارات العاملين بالإنتاج والصيانة
- المفاهيم الأساسية للتعليم والتدريب
- طرق تنمية المهارات

الوحدة السادسة، تطبيق الصيانة الإنتاجية الشاملة في الإدارة الإشرافية والإدارات الغير مباشرة:

- أهمية الصيانة الشاملة على مستوى المنظمة
- مفهوم الصيانة الشاملة في المنظمة
- طرق تطبيق صيانة الشاملة في المنظمة

الوحدة السابعة، المجموعات الصغيرة لأنشطة إدارة الصيانة الإنتاجية الشاملة:

- خصائص المجموعات الصغيرة لأنشطة إدارة الصيانة الشاملة
- الالغراض من تشغيل مجموعات الأنشطة للصيانة الشاملة
- دور مجموعات لنشاط في كل مستوى بالمنظمة

الوحدة الثامنة، إنشاء قواعد ونوع الحوادث ومنع التلوث:

- إدارة النهان / الصحة المهنية / البيئة.