



فحص الهمدات الصناعية وتحليل الأداء وعهليات التفتيش

2027 30 - 26 يوليو
روما (إيطاليا)



فحص المعدات الصناعية وتحليل الأداء وعمليات التفتيش

الرمز : 121377_165818 تاريخ الإنعقاد: 26 - 30 يوليو 2027 دولة الإنعقاد: روما (إيطاليا) التكلفة: 7200 اليورو

مقدمة

تهدف دورة فحص المعدات الصناعية وتحليل الأداء وعمليات التفتيش، إلى تزويد المشاركين بإطار معرفي متكامل لفهم أسس الفحص الفني للمعدات في البيئات الصناعية المختلفة. تركز على توضيح العلاقة بين سلامة المعدات وكفاءة التشغيل واستدامة النصول الصناعية. كما تسلط الضوء على دور التفتيش الدوري وتحليل الأداء في تقليل الأعطال غير المخططة ورفع الاعتدالية التشغيلية. تتناول المفاهيم النظرية المرتبطة بتقنيات الفحص، ومؤشرات الأداء، وأنواع الأعطال الشائعة. وتعمل على ربط الجوانب الفنية بالمتطلبات التنظيمية ومعايير الجودة الصناعية. تم تصميم محتوى لدعم الفهم التحليلي واتخاذ القرار الهني على البيانات في عمليات الصيانة والتشغيل.

الفئات المستهدفة

تستهدف دورة فحص المعدات الصناعية وتحليل الأداء وعمليات التفتيش، الفئات والمحترفين الذين يسعون لاكتساب المعرفة والمهارات:

- مهندسو الصيانة في المنشآت الصناعية.
- مشرفو التشغيل في المصانع.
- فنيو التفتيش الصناعي.
- مسؤولو الجودة والسلامة المهنية.
- مهندسو الموثوقية والنصول.
- العاملون في إدارة الصيانة الوقائية.
- مهندسو الإنتاج.
- المختصون بتحسين الأداء التشغيلي.

أهداف الدورة التدريبية

في نهاية هذا البرنامج التدريبي في فحص المعدات الصناعية وتحليل الأداء وعمليات التفتيش، سيكون المشاركون قادرين على:

- توضيح مفهوم فحص المعدات الصناعية وأهميته.
- تعزيز الفهم النظري لعمليات التفتيش الفنية.
- تعريف المشاركين بأنواع الفحص المختلفة.
- شرح مبادئ تحليل الأداء التشغيلي.
- ربط نتائج الفحص بقرارات الصيانة.
- توضيح مؤشرات قياس أداء المعدات.
- دعم القدرة على اكتشاف الأعطال المبكرة.
- شرح أسباب التدهور في كفاءة المعدات.
- توضيح دور التفتيش في تقليل المخاطر.
- تعزيز الالتزام بمعايير السلامة الصناعية.
- توضيح العلاقة بين الفحص والجودة.
- دعم فهم إجراءات التفتيش المعتمدة.
- توضيح متطلبات التوثيق الفني.
- تعزيز التفكير التحليلي في تقييم الأداء.
- دعم اتخاذ القرار الهني على البيانات.
- توضيح أثر الصيانة الوقائية على الاعتدالية.
- شرح دور الصيانة التنبؤية نظرياً.
- رفع الوعي بأهمية إدارة النصول.

الكفاءات المستهدفة

سيكتسب المشاركون الكفاءات التالية من خلال برنامج فحص المعدات الصناعية وتحليل النداء وعمليات التفتيش:

- فهم شامل لمبادئ فحص المعدات الصناعية.
- القدرة على تحليل النداء التشغيلي نظرياً.
- التمييز بين أنواع التفتيش الصناعي.
- قراءة مؤشرات النداء الأساسية للمعدات.
- فهم أسباب الأعطال المتكررة.
- الربط بين الفحص وكفاءة التشغيل.
- تحليل نتائج التقارير الفنية.
- تقييم مستوى الاعتدادية التشغيلية.
- فهم إجراءات السلامة أثناء التفتيش.
- إدراك دور التوثيق الفني المنظم.
- تحليل المخاطر المرتبطة بالأعطال.
- فهم العلاقة بين الصيانة والنداء.

دراسة سيناريوهات

في تدريب فحص المعدات الصناعية وتحليل النداء وعمليات التفتيش، سيطور المشاركون قدراتهم من خلال دراسة السيناريوهات التالية:

- تحليل حالة فشل متكرر في مضخة صناعية.
- تقييم نتائج تفتيش دوري لمعدة حرجية.
- دراسة تأثير إهمال الفحص على السلامة.
- تحليل تراجع النداء في خط إنتاج.
- ربط نتائج التفتيش بخطة الصيانة.
- تقييم قرار تشغيلي بناءً على بيانات النداء.
- دراسة خلل ناتج عن سوء توثيق الفحص.

محتوى الدورة التدريبية

الوحدة الأولى: مفاهيم فحص المعدات الصناعية

- تعريف فحص المعدات الصناعية وأهدافه الأساسية.
- أهمية الفحص في دورة حياة المعدات.
- الفرق بين الفحص والصيانة والإصلاح.
- أنواع الفحص الصناعي من حيث التوقيت.
- الفحص الدوري والفحص الوقائي.
- الفحص التنبؤي ودوره في تحسين النداء.
- علاقة فحص المعدات بإدارة النصول.

الوحدة الثانية: عمليات التفتيش الصناعية ومعاييرها

- مفهوم التفتيش الصناعي المنهجي.
- خطوات إعداد خطة التفتيش الفني.
- أنواع عمليات التفتيش في المنشآت الصناعية.
- التفتيش البصري وأهميته النظرية.
- التفتيش الوظيفي للمعدات.
- الالتزام بالمعايير الصناعية المعتمدة.
- دور التفتيش في ضمان السلامة المهنية.
- توثيق نتائج عمليات التفتيش.

الوحدة الثالثة: تحليل أداء المعدات الصناعية

- مفهوم النداء التشغيلي للمعدات.

- مؤشرات قياس الأداء الأساسية.
- معدل التوافر التشغيلي للمعدات.
- كفاءة التشغيل ومعدلات الفقد.
- تحليل أسباب انخفاض الأداء.
- العلاقة بين الأعطال والأداء.
- استخدام بيانات الفحص في التحليل.
- تقييم الاتجاهات طويلة المدى للأداء.

الوحدة الرابعة: الأعطال الصناعية وإدارة المخاطر

- تصنيف الأعطال الشائعة في المعدات الصناعية.
- الأسباب الميكانيكية للأعطال.
- الأسباب التشغيلية للأعطال.
- تأثير البيئة الصناعية على المعدات.
- تحليل أنماط وأسباب الفشل.
- دور التفتيش في تقليل المخاطر.
- تقييم مخاطر استمرارية التشغيل.
- الربط بين الأعطال والسلامة.

الوحدة الخامسة: التقارير الفنية وتحسين الأداء

- أهمية التقارير في فحص المعدات الصناعية.
- عناصر التقرير الفني الفعال.
- تفسير نتائج التفتيش والأداء.
- ربط التقارير بقرارات الصيانة.
- دور التقارير في تحسين الأداء التشغيلي.
- استخدام التقارير في التخطيط المستقبلي.
- تحسين الاعتمادية من خلال التحليل.
- دعم استدامة المعدات الصناعية.

خلاصة وتوصيات الدورة التدريبية

تقدم هذه الدورة إطاراً نظرياً وتكاملاً لفهم فحص المعدات الصناعية وتحليل الأداء وعمليات التفتيش ودورها في رفع كفاءة التشغيل. تسهم مخرجات الدورة في تعزيز الاعتمادية التشغيلية ودعم اتخاذ القرار الفني المبني على التحليل المنهجي.

نموذج تسجيل :

فحص المعدات الصناعية وتحليل الأداء وعمليات التفتيش

الرمز : 121377 تاريخ الإنعقاد: 26 - 30 يوليو 2027 دولة الإنعقاد: روما (إيطاليا) التكلفة: 7200 اليورو

معلومات المشارك

الاسم الكامل (السيد / السيدة) :

.....

..... المهني الوظيفي:

..... الهاتف / الجوال:

..... البريد الإلكتروني الشخصي:

..... البريد الإلكتروني الرسمي:

معلومات جهة العمل

..... اسم الشركة:

..... العنوان:

..... المدينة / الدولة:

معلومات الشخص المسؤول عن ترشيح الموظفين

الاسم الكامل (السيد / السيدة) :

.....

..... المهني الوظيفي:

..... الهاتف / الجوال:

..... البريد الإلكتروني الشخصي:

..... البريد الإلكتروني الرسمي:

طرق الدفع

الرجاء إرسال الفاتورة لي ☐

الرجاء إرسال الفاتورة لشركتي ☐