MERCURY

إدارة السلامة الصناعية والتحكم في المخاطر

16 – 20 أغسطس 2027

بوسطن (الولايات المتحدة الامريكية)

Dubai - UAE: +971 4 450 5697
Istanbul - Türkiye: +90 539 599 1206
Amman - Jordan: +962 79 712 3347

إدارة السلامة الصناعية والتحكم في المخاطر

المرجع: 187030_121442 **التاريخ:** 16 – 20 أغسطس 2027 **المكان:** بوسطن (الولايات المتحدة الامريكية) **الرسوم:** Euro 7500

مقدمة

في عصر التصنيع الحديث والتوسع الصناعي الهائل، أصبحت إدارة السلامة الصناعية والتحكم في المخاطر من الركائز الأساسية لضمان بيئة عمل آمنة ومستدامة. تهدف هذه الدورة التدريبية، إلى تزويد المتدربين بفهم شامل لمفاهيم السلامة المهنية، وتطبيقات التحكم في المخاطر داخل المنشآت الصناعية بمختلف أنواعها. تركز على استراتيجيات الوقاية وتقليل الحوادث من خلال الإجراءات التنظيمية والتقنية والتحليل المنهجي. كما تتناول أدوات تحليل المخاطر وتقييمها، وأساليب تحسين الأداء في نظم السلامة الصناعية. وتسلط الضوء على كيفية تطوير ثقافة السلامة بين العاملين وفرق الإدارة. وترتبط بممارسات الامتثال التنظيمي والمعايير الدولية في الصحة والسلامة في مواقع العمل.

الفئات المستهدفة

تستهدف دورة إدارة السلامة الصناعية والتحكم في المخاطر، الفئات والمحترفين لاكتساب المعرفة والمهارات:

- مهندسو السلامة الصناعية وفرق إدارة المخاطر.
- المشرفون والفنيون في مواقع العمل الصناعي.
- مدراء المصانع ووحدات التشغيل والصيانة.
- مسؤولو الامتثال والجودة والسلامة المهنية.
- الطلاب والخريجون في تخصصات الهندسة والصحة المهنية.
- الراغبون في تعزيز مهاراتهم في أنظمة إدارة السلامة المهنية.

أهداف الدورة التدريبية

في نهاية هذا البرنامج التدريبي في إدارة السلامة الصناعية والتحكم في المخاطر، سيكون المشاركون قادرين على:

Dubai - UAE: +971 4 450 5697
Istanbul - Türkiye: +90 539 599 1206
Amman - Jordan: +962 79 712 3347

- فهم أساسيات السلامة المهنية ومفاهيم التحكم في المخاطر الصناعية بوضوح.
- تمييز أنواع المخاطر في البيئات الصناعية وطرق الوقاية منها.
- تطبيق منهجيات تحليل المخاطر وتقييمها ضمن سياقات العمل الفعلي.
- إعداد المتدربين لوضع خطط أمن وسلامة فعالة في مواقع التصنيع.
- تمكين المشاركين من استخدام أدوات استراتيجيات الحماية وتقليل الخسائر.
- تعزيز مهارات إعداد تقارير الحوادث وتحليل أسبابها الجذرية.
- تطوير فهم شامل لقواعد الامتثال والتشريعات الخاصة بالصحة والسلامة الصناعية.
- اكتساب القدرة على بناء ثقافة سلامة متقدمة داخل المؤسسة.
- تعزيز مهارات اتخاذ القرار السليم في حالات الأزمات والمخاطر المحتملة.

الكفاءات المستهدفة

سيكتسب المشاركون الكفاءات التالية من خلال برنامج إدارة السلامة الصناعية والتحكم في المخاطر:

- التمكن من تحديد المخاطر الصناعية وتصنيفها بدقة عالية.
- القدرة على إجراء تقييمات تحليل المخاطر والسلامة المهنية بشكل منهجي.
- إتقان تطوير وتنفيذ خطط التحكم في المخاطر وتقليلها.
- فهم أفضل لمعايير إدارة السلامة الصناعية ومتطلباتها التنظيمية.
- القدرة على قيادة فرق العمل نحو بيئة عمل أكثر أماناً وكفاءة.
- مهارة إعداد وتقديم تقارير تحليل الحوادث والتوصيات الوقائية.
- إجادة استخدام النماذج والأدوات المستخدمة في التعرف على أسباب الخطر.
- تطبيق آليات الرصد والتفتيش الدوري لأنظمة السلامة.
- بناء مؤشرات أداء فعالة لقياس نجاح برامج السلامة والتحسين المستمر.

دراسة سيناريوهات

في تدريب إدارة السلامة الصناعية والتحكم في المخاطر، سيطوّر المشاركون قدراتهم عبر دراسة السيناريوهات:

- تحليل حالة وقوع حادثة انسكاب مواد كيميائية وكيفية الاستجابة.
- سيناريو تقييم خطر الانزلاق والسقوط في موقع عمل إنتاجي.
- مواجهة خطر نشوب حريق في مخزن مواد قابلة للاشتعال.
- تحليل فشل نظام تهوية والتصرف الأمني الصحيح.
- دراسة تأثير الإهمال في صيانة المعدات على السلامة.
- خطة طوارئ عند انقطاع الكهرباء المفاجئ أثناء التشغيل.
- تطبيق إجراءات السيطرة على مصادر الضوضاء داخل المصنع.

Dubai - UAE: +971 4 450 5697
Istanbul - Türkiye: +90 539 599 1206
Amman - Jordan: +962 79 712 3347

MERCURY

محتوى الدورة

الوحدة الأولى: أساسيات إدارة السلامة الصناعية

- تعريف السلامة الصناعية ومكانتها في بيئة العمل.
- الفرق بين السلامة المهنية والتحكم في المخاطر الصناعي.
- أهمية الامتثال للتشريعات المحلية والدولية في الصحة والسلامة.
- عناصر نظام الإدارة الفعال للسلامة.
- الدور القيادي لإدارة المؤسسة في تعزيز ثقافة السلامة.
- العلاقة بين جودة الإنتاج وسلامة الموظفين.
- المفاهيم الأساسية للحوادث وأسبابها في المصانع.
- التحديات الشائعة في تطبيق برامج السلامة الصناعية.

الوحدة الثانية: التعرف على المخاطر الصناعية

- مفهوم المخاطر المهنية وأنواعها المختلفة.
- مخاطر فيزيائية في مواقع العمل ضوضاء، حرارة، اهتزاز.
- مخاطر كيميائية وتأثيراتها الصحية.
- مخاطر بيولوجية في بعض القطاعات الصناعية.
- مخاطر ميكانيكية في خطوط الإنتاج.
- مخاطر الكهرباء وتأمين المعدات.
- مخاطر تشغيل الرافعات والآليات الثقيلة.
- تحليل حالات واقعية لمخاطر محددة.

الوحدة الثالثة: تحليل وتقييم المخاطر

- مفهوم تحليل المخاطر وأهدافه.
- خطوات إجراء تقييم شامل للمخاطر.
- أدوات تحليل المخاطر مثل FMEA و What-If.
- استبيانات تقييم بيئة العمل.
- تقدير خطورة الخطر ومعدل احتمالية حدوثه.
- أولويات التحكم في الأخطار حسب التحليل.
- إعداد سجلات توثيق المخاطر.
- استخدام النتائج لتطوير خطط التحكم.

Dubai - UAE: +971 4 450 5697
Istanbul - Türkiye: +90 539 599 1206
Amman - Jordan: +962 79 712 3347

MERCURY

الوحدة الرابعة: استراتيجيات التحكم في المخاطر

- مبادئ التحكم في المخاطر وترتيب أولوياتها.
- التحكم الهندسي وتعديل بيئة العمل.
- إجراءات تنظيمية وتشغيل آمن.
- معدات الحماية الشخصية ودورها في تقليل الإصابات.
- تدريب العاملين على الممارسات الآمنة.
- صيانة دورية وتجهيزات السلامة.
- نظم الإنذار والاستجابة للطوارئ.
- قياس أثر برامج التحكم على الأداء.

الوحدة الخامسة: إدارة الحوادث والتعلم منها

- تعريف الحوادث المهنية وأنواعها.
- تسجيل وتوثيق الحوادث والأحداث القريبة.
- أساليب تحليل أسباب الحوادث الجذرية.
- دروس مستفادة من حوادث صناعية معروفة.
- إجراءات المتابعة بعد وقوع الحادث.
- تطوير التوصيات الوقائية الفعالة.
- مؤشر أداء رئيسي لقياس تحسين السلامة.
- مشاركة فريق العمل في خطط التحسين المستمر.

خلاصة وتوصيات الدورة التدريبية

بعد إكمال هذه الدورة، يصبح المتدرب قادراً على تصميم وتطبيق برامج إدارة السلامة الصناعية والتحكم في المخاطر بكفاءة. عالية في مختلف بيئات العمل. كما يكون المتدرب مؤهلاً لاتخاذ قرارات مدروسة للحفاظ على سلامة الأفراد والممتلكات داخل المنشآت الصناعية.