



إدارة السلامة الصناعية وأنظمة التحكم البيئي

14 - 18 فبراير 2027

عمان (الأردن)



إدارة السلامة الصناعية وأنظمة التحكم البيئي

المرجع: 168338_121443 التاريخ: 14 - 18 فبراير 2027 المكان: عمان (الأردن) الرسوم: Euro 3300

مقدمة

تهدف هذه الدورة التدريبية في إدارة السلامة الصناعية وأنظمة التحكم البيئي، إلى بناء فهم علمي ومنهجي لمفاهيم السلامة الصناعية ودورها في حماية الأفراد والمنشآت والبيئة. تركز على توضيح العلاقة التكاملية بين أنظمة السلامة الصناعية وأنظمة التحكم البيئي داخل القطاعات الصناعية المختلفة. كما تسلط الضوء على المخاطر الصناعية الشائعة وأساليب التحكم بها وفق أفضل الممارسات المهنية. وتتناول الأطر التنظيمية والإدارية التي تضمن الامتثال للمعايير البيئية ومتطلبات السلامة. وتعمل على تنمية القدرة على تحليل الحوادث الصناعية من منظور وقائي. وتوفر أساساً معرفياً داعماً لاتخاذ قرارات فعالة في بيئات العمل الصناعية.

الفئات المستهدفة

تستهدف دورة إدارة السلامة الصناعية وأنظمة التحكم البيئي، الفئات والمحترفين لاكتساب المعرفة والمهارات:

- مهندسو السلامة الصناعية في القطاعات الإنتاجية.
- مسؤولو الصحة والسلامة والبيئة في المنشآت.
- مشرفو المصانع وخطوط الإنتاج.
- العاملون في إدارة المخاطر الصناعية.
- مسؤولو الجودة والاستدامة البيئية.
- الفنيون العاملون في المواقع الصناعية.
- مدراء العمليات والصيانة.
- العاملون في الجهات الرقابية والتنظيمية.

أهداف الدورة التدريبية

في نهاية هذا البرنامج التدريبي في إدارة السلامة الصناعية وأنظمة التحكم البيئي، سيكون المشاركون قادرين على:

- توضيح المفاهيم الأساسية لإدارة السلامة الصناعية.
- تعزيز الفهم المتكامل لأنظمة التحكم البيئي.
- تمكين المتدرب من تحليل المخاطر الصناعية المحتملة.
- رفع الوعي بأهمية الوقاية وتقليل الحوادث الصناعية.
- شرح آليات الامتثال لمتطلبات السلامة والبيئة.
- تطوير القدرة على قراءة مؤشرات الأداء البيئي.
- دعم اتخاذ القرار في حالات الطوارئ الصناعية.
- تحسين القدرة على تقييم بيئة العمل الصناعية.
- ربط السلامة الصناعية بالاستدامة البيئية.
- فهم دور الأنظمة الإدارية في الحد من المخاطر.
- تعزيز التفكير التحليلي في معالجة الحوادث.
- توضيح مسؤوليات الأفراد والإدارات في السلامة.
- دعم التخطيط الوقائي طويل المدى.
- رفع كفاءة تطبيق إجراءات السلامة القياسية.

الكفاءات المستهدفة

سيكتسب المشاركون الكفاءات التالية من خلال برنامج إدارة السلامة الصناعية وأنظمة التحكم البيئي:

- القدرة على تقييم مخاطر السلامة الصناعية.
- مهارة تحليل أنظمة التحكم البيئي.
- فهم التشريعات والمعايير ذات العلاقة.
- تطبيق الإجراءات الوقائية في بيئة العمل.
- تفسير البيانات البيئية والصناعية.
- إدارة المخاطر المرتبطة بالعمليات الصناعية.
- الربط بين السلامة والصحة المهنية والبيئة.
- إعداد تقارير السلامة البيئية.
- تعزيز ثقافة السلامة داخل المنشأة.

دراسة سيناريوهات

في تدريب إدارة السلامة الصناعية وأنظمة التحكم البيئي، سيطور المشاركون قدراتهم عبر دراسة السيناريوهات:

- تحليل حادث صناعي ناتج عن خلل تشغيلي.
- دراسة تسرب مواد خطرة وتأثيره البيئي.
- تقييم نظام تهوية صناعي غير فعال.
- مراجعة إجراءات السلامة أثناء الطوارئ.
- تحليل فشل نظام تحكم بيئي في مصنع.
- دراسة تأثير الإهمال الإداري على السلامة.
- مقارنة بين بيئة عمل آمنة وأخرى عالية المخاطر.

محتوى الدورة التدريبية

الوحدة الأولى: مدخل إلى إدارة السلامة الصناعية

- مفهوم السلامة الصناعية وأهميتها الاستراتيجية.
- تطور أنظمة السلامة في البيئات الصناعية.
- أنواع المخاطر الصناعية الشائعة.
- العلاقة بين السلامة الصناعية والإنتاجية.
- دور الإدارة العليا في تعزيز السلامة.
- ثقافة السلامة الصناعية في بيئة العمل.
- مسؤوليات العاملين تجاه السلامة.

الوحدة الثانية: أنظمة التحكم البيئي في المنشآت الصناعية

- مفهوم أنظمة التحكم البيئي.
- مصادر التلوث الصناعي وتأثيرها.
- التحكم في الانبعاثات الصناعية.
- إدارة النفايات الصناعية بطرق آمنة.
- أنظمة معالجة الهواء والمياه.
- مراقبة الأداء البيئي للمصانع.
- التكامل بين السلامة الصناعية والتحكم البيئي.

الوحدة الثالثة: تقييم المخاطر الصناعية والبيئية

- منهجيات تحديد المخاطر الصناعية.
- تحليل أسباب الحوادث الصناعية.
- تقييم شدة وتأثير المخاطر البيئية.
- مصفوفات تقييم المخاطر.
- أولويات التحكم والسيطرة على المخاطر.
- الربط بين المخاطر التشغيلية والبيئية.
- توثيق نتائج تقييم المخاطر.

الوحدة الرابعة: التشريعات والمعايير في السلامة والتحكم البيئي

- الإطار القانوني للسلامة الصناعية.
- المعايير الدولية للسلامة والبيئة.
- متطلبات الامتثال البيئي.
- دور التفتيش والرقابة الصناعية.
- مسؤوليات المنشآت تجاه الجهات التنظيمية.
- آثار عدم الامتثال على المنشآت.
- تحسين الأداء وفق المعايير المعتمدة.

الوحدة الخامسة: إدارة الحوادث والطوارئ الصناعية

- مفهوم إدارة الطوارئ الصناعية.
- أنواع الحوادث الصناعية الكبرى.
- خطط الاستجابة للطوارئ.
- أنظمة الإنذار المبكر.
- التحقيق في الحوادث الصناعية.
- الدروس المستفادة من الحوادث السابقة.
- التحسين المستمر لأنظمة السلامة البيئية.

خلاصة وتوصيات الدورة التدريبية

تسهم دورة إدارة السلامة الصناعية وأنظمة التحكم البيئي، في بناء قاعدة معرفية متينة لفهم المخاطر الصناعية وآليات التحكم بها بفعالية. وتدعم الدورة تبني ممارسات وقائية مستدامة تعزز السلامة وتحافظ على البيئة في مختلف القطاعات الصناعية.