



تقييم مخاطر المعدات وأدوات إدارة السلامة المهنية

17 – 21 يناير 2027

عمان (الأردن)



تقييم مخاطر المعدات وأدوات إدارة السلامة المهنية

المرجع: 121418_167284 التاريخ: 17 - 21 يناير 2027 المكان: عمان (الأردن) الرسوم: Euro 3300

مقدمة

تهدف هذه الدورة التدريبية في تقييم مخاطر المعدات وأدوات إدارة السلامة المهنية، إلى تزويد المشاركين بفهم علمي ومنهجي لتقييم مخاطر المعدات في بيئات العمل الصناعية والخدمية. تركز على تحليل مصادر الخطر المرتبطة بالمعدات والآلات وتأثيرها على السلامة المهنية واستمرارية العمليات. كما توضح العلاقة بين تقييم المخاطر وتطبيق أنظمة إدارة السلامة المهنية بفعالية. وتسلط الضوء على الأدوات العملية والمنهجيات المعتمدة للحد من الحوادث والإصابات المهنية. وتساعد على بناء وعي مهني قائم على التحليل المنظم واتخاذ القرار الوقائي. وتوفر إطارًا متكاملًا يدعم الامتثال للمعايير المهنية وتحسين ثقافة السلامة في المؤسسات.

الفئات المستهدفة

تستهدف دورة تقييم مخاطر المعدات وأدوات إدارة السلامة المهنية، الفئات والمحترفين الذين يسعون لاكتساب المعرفة والمهارات:

- مهندسو السلامة والصحة المهنية في القطاعات الصناعية.
- مشرفو الصيانة والتشغيل في المصانع والمنشآت.
- مسؤولو إدارة المخاطر والجودة المؤسسية.
- مهندسو الإنتاج والهندسة الميكانيكية.
- قادة الفرق التشغيلية في بيئات العمل عالية المخاطر.
- مفتشو السلامة والالتزام المهني.
- العاملون في إدارات الموارد البشرية المعنية بالسلامة.
- الاستشاريون في أنظمة السلامة المهنية.

أهداف الدورة التدريبية

في نهاية هذا البرنامج التدريبي في تقييم مخاطر المعدات وأدوات إدارة السلامة المهنية، سيكون المشاركون قادرين على:

- توضيح المفاهيم الأساسية لتقييم مخاطر المعدات في بيئة العمل.
- تمكين المشاركين من التعرف على مصادر الخطر المرتبطة بالمعدات.
- تحليل العلاقة بين الأعطال الميكانيكية والمخاطر المهنية.
- تعزيز القدرة على تصنيف المخاطر حسب الشدة والاحتمالية.
- دعم اتخاذ القرارات الوقائية المبنية على التحليل المنهجي.
- شرح أدوات إدارة السلامة المهنية المستخدمة مع المعدات.
- تطوير مهارات إعداد سجلات تقييم المخاطر المهنية.
- تعزيز فهم إجراءات التحكم والسيطرة على المخاطر.
- رفع مستوى الوعي بثقافة السلامة المهنية المؤسسية.
- تحسين القدرة على تقييم فعالية إجراءات السلامة المطبقة.
- ربط تقييم المخاطر ببرامج الصيانة الوقائية والتنبؤية.
- دعم الامتثال للمتطلبات التنظيمية ومعايير السلامة المهنية.

الكفاءات المستهدفة

سيكتسب المشاركون الكفاءات التالية من خلال برنامج تقييم مخاطر المعدات وأدوات إدارة السلامة المهنية:

- تحليل مخاطر المعدات باستخدام منهجيات منظمة.
- تحديد الأخطار الميكانيكية والكهربائية والتشغيلية.
- تقييم مستويات الخطورة وتأثيرها على العاملين.
- اختيار أدوات إدارة السلامة المهنية المناسبة.
- إعداد تقارير تقييم مخاطر دقيقة وواضحة.
- تطبيق إجراءات التحكم الهندسية والإدارية.
- متابعة مؤشرات الأداء المرتبطة بالسلامة المهنية.
- ربط نتائج التقييم بخطط التحسين المستمر.

دراسة سيناريوهات

في تدريب تقييم مخاطر المعدات وأدوات إدارة السلامة المهنية، سيطور المشاركون قدراتهم من خلال دراسة السيناريوهات التالية:

- تحليل حادث ناتج عن فشل نظام حماية المعدات.
- تقييم مخاطر آلة إنتاج عالية السرعة.
- دراسة تأثير غياب الصيانة الوقائية على السلامة.
- مراجعة سيناريو استخدام معدات دون تدريب كافٍ.
- تحليل مخاطر بيئة عمل ذات ضوضاء واهتزازات عالية.
- دراسة حالة عدم الالتزام بإجراءات العزل والطاقة.
- تقييم فعالية أدوات السلامة بعد وقوع حادث مهني.

محتوى الدورة التدريبية

الوحدة الأولى: مدخل إلى تقييم مخاطر المعدات

- مفهوم تقييم مخاطر المعدات وأهميته في السلامة المهنية.
- العلاقة بين المخاطر المهنية والحوادث الصناعية.
- أنواع المعدات ومصادر الخطر المرتبطة بها.
- المبادئ الأساسية لتحليل المخاطر في بيئات العمل.
- دور تقييم المخاطر في تقليل الإصابات المهنية.
- ارتباط تقييم المخاطر بثقافة السلامة المؤسسية.

الوحدة الثانية: تحديد الأخطار المرتبطة بالمعدات

- الأخطار الميكانيكية الناتجة عن الأجزاء المتحركة.
- الأخطار الكهربائية المرتبطة بأنظمة التشغيل.
- المخاطر الحرارية والضغطية في المعدات الصناعية.
- مخاطر الضوضاء والاهتزاز وتأثيرها الصحي.
- أخطار سوء الاستخدام أو التشغيل غير الآمن.
- دور بيئة العمل في تضخيم المخاطر المرتبطة بالمعدات.
- أهمية توثيق الأخطار المحتملة بدقة.

الوحدة الثالثة: تحليل وتقييم مستويات المخاطر

- مفهوم الاحتمالية والشدة في تقييم المخاطر.
- مصفوفات تقييم المخاطر للمعدات الصناعية.
- تصنيف المخاطر حسب الأولوية والتأثير.
- تحليل سيناريوهات الفشل المحتملة للمعدات.
- تقييم المخاطر قبل وأثناء وبعد التشغيل.
- ربط نتائج التقييم بخطط التحكم الوقائي.
- مراجعة وتحديث تقييم المخاطر بشكل دوري.

الوحدة الرابعة: أدوات إدارة السلامة المهنية للمعدات

- أدوات التحكم الهندسية لتقليل المخاطر.
- الإجراءات الإدارية الداعمة للسلامة المهنية.
- معدات الوقاية الشخصية ودورها في التحكم بالمخاطر.
- أنظمة العزل والطاقة وتأمين المعدات.
- سجلات السلامة وتوثيق إجراءات التحكم.
- مؤشرات الأداء الرئيسية في إدارة السلامة المهنية.
- دور التدريب والتوعية في دعم أدوات السلامة.

الوحدة الخامسة: دمج تقييم المخاطر في أنظمة السلامة

- ربط تقييم مخاطر المعدات بأنظمة إدارة السلامة المهنية.
- دور القيادة الإدارية في دعم تطبيق التوصيات.
- متابعة فعالية إجراءات التحكم وتقليل المخاطر.
- التكامل بين تقييم المخاطر وبرامج الصيانة.
- تحسين بيئة العمل من خلال التحليل الوقائي.
- التعامل مع التغيرات التشغيلية وتأثيرها على المخاطر.
- بناء ثقافة استباقية لإدارة مخاطر المعدات.

خلاصة وتوصيات الدورة التدريبية

توفر هذه الدورة إطاراً متكاملاً لفهم وتطبيق تقييم مخاطر المعدات باستخدام أدوات إدارة السلامة المهنية بفعالية. يوصى بتطبيق ما تم تعلمه بشكل منهجي ومستمر لتعزيز بيئة عمل آمنة وتقليل الحوادث المهنية.