



تدريب فني معدات وتشغيل وصيانة المعدات الثقيلة

2 - 6 مايو 2027

اسطنبول (تركيا)



تدريب فني معدات وتشغيل وصيانة المعدات الثقيلة

المرجع: 166675_121401 التاريخ: 2 - 6 مايو 2027 المكان: اسطنبول (تركيا) الرسوم: Euro 5500

مقدمة

تهدف دورة تدريب فني معدات وتشغيل وصيانة المعدات الثقيلة إلى تزويد المشاركين بالمهارات الأساسية والمتقدمة لتشغيل وصيانة المعدات الثقيلة بكفاءة. كما تركز على الفهم العملي والنظري لأنظمة المعدات المختلفة وأدوات التشغيل والصيانة. تغطي الإجراءات الوقائية وأفضل الممارسات للحفاظ على المعدات، وتساعد في تطوير قدرة المتدربين على تشخيص الأعطال وحلها بسرعة. وتشمل التدريب على استخدام معدات الحماية الشخصية والسلامة المهنية أثناء العمل، وتؤهل المشاركين للتميز في بيئات العمل الصناعية والمواقع الإنشائية والتعدينية.

الفئات المستهدفة

تستهدف دورة تدريب فني معدات وتشغيل وصيانة المعدات الثقيلة، الفئات والمحترفين الذين يسعون لاكتساب المعرفة والمهارات:

- فنيون مبتدئون في تشغيل المعدات الثقيلة.
- مشرفو صيانة المعدات في مواقع العمل.
- مهندسو صيانة ميكانيكية وكهربائية.
- العاملون في مواقع البناء والتعدين.
- المتدربون على صيانة الشاحنات والجرارات والمعدات الكبيرة.

أهداف الدورة التدريبية

في نهاية هذا البرنامج التدريبي في فني معدات وتشغيل وصيانة المعدات الثقيلة، سيكون المشاركون قادرين على:

- فهم أنواع المعدات الثقيلة ووظائفها.
- تعلم إجراءات التشغيل الآمن للمعدات.
- تطوير مهارات الصيانة الدورية والتشخيص.
- التعامل مع الأعطال الطارئة بكفاءة.
- تطبيق إجراءات السلامة أثناء التشغيل.
- تعزيز القدرة على استخدام الأدوات والمعدات بدقة.
- فهم أنظمة الطاقة والميكانيكا الهيدروليكية.
- تحسين إنتاجية العمل وتقليل وقت التعتل.
- تطوير مهارات القيادة والتحكم بالمعدات.
- التعرف على أفضل الممارسات لصيانة المعدات الثقيلة.

الكفاءات المستهدفة

سيكتسب المشاركون الكفاءات التالية من خلال برنامج تدريب فني معدات وتشغيل وصيانة المعدات الثقيلة:

- القدرة على تشغيل المعدات الثقيلة بأمان.
- مهارة صيانة المحركات وأنظمة النقل.
- تشخيص الأعطال الميكانيكية والكهربائية.
- القدرة على قراءة المخططات الفنية للمعدات.
- تطبيق إجراءات الصيانة الوقائية بانتظام.
- استخدام أدوات القياس والفحص بدقة.
- الالتزام بمعايير السلامة المهنية في مواقع العمل.
- القدرة على إدارة الوقت أثناء عمليات التشغيل والصيانة.
- مهارة تحليل الأداء وتحسين كفاءة المعدات.

دراسة سيناريوهات

في تدريب فني معدات وتشغيل وصيانة المعدات الثقيلة، سيطور المشاركون قدراتهم من خلال دراسة السيناريوهات التالية:

- تحليل أعطال شائعة في الشاحنات والجرارات.
- تنفيذ خطط صيانة دورية للمعدات الثقيلة.
- التعامل مع الأعطال الكهربائية والميكانيكية.
- تطبيق إجراءات السلامة أثناء التشغيل.
- تقييم أداء المعدات في ظروف عمل متنوعة.
- تحسين فعالية الصيانة وتقليل الأعطال المتكررة.
- اتخاذ قرارات سريعة في حالات الطوارئ.

محتوى الدورة

الوحدة الأولى: مقدمة في المعدات الثقيلة

- التعرف على أنواع المعدات الثقيلة ووظائفها.
- مكونات المحركات وأنظمة النقل.
- التعرف على أنظمة الهيدروليك والهواء المضغوط.
- أساسيات التشغيل الآمن للمعدات.
- مبادئ الصيانة الدورية والتشخيص.
- أدوات القياس والفحص الأساسية.

الوحدة الثانية: تشغيل المعدات الثقيلة

- إجراءات التشغيل قبل البدء بالمعدات.
- طرق القيادة والتحكم في الشاحنات والجرارات.
- التعامل مع التضاريس والظروف المختلفة.
- إجراءات السلامة أثناء التشغيل.
- استخدام أنظمة التحكم الحديثة في المعدات.
- تقييم الأداء وتحسين الإنتاجية.

الوحدة الثالثة: صيانة المحركات والأنظمة اميكانيكية

- صيانة المحركات وأنظمة النقل.
- الفحص الدوري لأجزاء المعدات المتحركة.
- صيانة أنظمة الهيدروليك والهواء المضغوط.
- تشخيص الأعطال الشائعة وإصلاحها.
- إدارة سجلات الصيانة والتقارير.
- تقنيات منع الأعطال وتقليل الأعطال الطارئة.

الوحدة الرابعة: الصيانة الكهربائية والإلكترونية

- أساسيات الأنظمة الكهربائية والإلكترونية في المعدات.
- تشخيص الأعطال الكهربائية والدوائر الإلكترونية.
- استخدام أجهزة القياس والفحص الكهربائي.
- صيانة وحدات التحكم والمستشعرات.
- إدارة المشكلات الكهربائية أثناء التشغيل.
- تطبيق إجراءات السلامة الكهربائية.

الوحدة الخامسة: السلامة والأداء المهني

- استخدام معدات الحماية الشخصية PPE.
- إجراءات الوقاية من الحوادث في مواقع العمل.
- تحليل المخاطر وتطبيق الإجراءات الوقائية.
- إدارة الوقت أثناء التشغيل والصيانة.
- تطوير مهارات القيادة والتحكم في الفرق.
- تحسين الأداء والإنتاجية وفق معايير الجودة.

خلاصة وتوصيات الدورة التدريبية

توفر الدورة المهارات العملية والنظرية لتشغيل وصيانة المعدات الثقيلة بكفاءة وأمان. تؤهل المتدربين للتميز في بيئات العمل الصناعية وزيادة الإنتاجية مع تقليل الأعطال.