



تدريب هندسة المعدات وتقنيات فحص وتشخيص الأعطال

30 نوفمبر – 4 ديسمبر 2026
لندن (المملكة المتحدة)



تدريب هندسة المعدات وتقنيات فحص وتشخيص الأعطال

المرجع: 166196_121388 التاريخ: 30 نوفمبر – 4 ديسمبر 2026 المكان: لندن (المملكة المتحدة) الرسوم: Euro 5900

مقدمة

تأتي هذه الدورة التدريبية المتخصصة لتلبية الحاجة المتزايدة إلى كواادر هندسية قادرة على فهم هندسة المعدات الحديثة وتقنيات فحصها وتشخيص أعطالها بدقة عالية. تركز دورة تدريب هندسة المعدات وتقنيات فحص وتشخيص الأعطال، على بناء معرفة نظرية متعمقة حول مكونات المعدات الصناعية وآليات عملها وطرق تحليل أداؤها. كما تسلط الضوء على منهجيات الفحص الهندسي وأساليب التشخيص المنهجي للأعطال وفق المعايير المهنية المعتمدة، وتهدف إلى تمكين المتدرب من الربط بين المبادئ الهندسية والنماذج التطبيقية المستخدمة في تحليل الأعطال، وتغطي نطاقا واسعا من المعدات المستخدمة في القطاعات الصناعية المختلفة. وسيكون المتدرب قادرا على استيعاب الأسس النظرية المتقدمة لهندسة المعدات وتقنيات الفحص والتشخيص الاحترافية.

الفئات المستهدفة

تستهدف دورة تدريب هندسة المعدات وتقنيات فحص وتشخيص الأعطال، الفئات والمحترفين الذين يسعون لاكتساب المعرفة والمهارات:

- مهندسو الميكانيكا العاملون في القطاعات الصناعية.
- مهندسو الصيانة والتشغيل في المصانع.
- الفنيون المختصون في فحص المعدات الصناعية.
- مشرفو الصيانة الوقائية والتنبؤية.
- مهندسو الجودة وضبط الأداء التشغيلي.
- العاملون في إدارة الأصول الهندسية.
- خريجو الهندسة الراغبون في التخصص.
- مسؤولو السلامة الصناعية.
- مهندسو المشاريع الصناعية.
- المختصون بتقنيات تشخيص الأعطال.

أهداف الدورة التدريبية

في نهاية هذا البرنامج التدريبي في تدريب هندسة المعدات وتقنيات فحص وتشخيص الأعطال، سيكون المشاركون قادرين على:

- توضيح المفاهيم الأساسية لهندسة المعدات الصناعية.
- شرح مكونات المعدات ووظائفها التشغيلية.
- تعزيز فهم أنظمة الحركة والطاقة في المعدات.
- تحليل أسباب الأعطال الميكانيكية الشائعة.
- التعرف على منهجيات الفحص الهندسي المنظم.
- تفسير مؤشرات الأداء غير الطبيعية للمعدات.
- تطوير القدرة على قراءة المخططات الهندسية.
- فهم العلاقة بين التشغيل الخاطئ وحوادث الأعطال.
- توضيح مبادئ الفحص البصري والقياسي.
- تحليل بيانات التشغيل لأغراض التشخيص.
- التعرف على أنماط الاهتزاز وتأثيرها.
- تفسير الضوضاء والحرارة كمؤشرات عطل.
- تعزيز التفكير التحليلي في تشخيص المشكلات.
- ربط الأعطال بالأسباب الجذرية المحتملة.
- استيعاب مبادئ الصيانة المعتمدة على الحالة.
- فهم أسس الفحص غير الإتلافي نظريًا.
- تقييم جاهزية المعدات للعمل الآمن.
- دعم اتخاذ القرار الهندسي المبني على التحليل.
- توحيد المصطلحات المهنية في تشخيص الأعطال.
- تعزيز الكفاءة النظرية في هندسة المعدات.

الكفاءات المستهدفة

سيكتسب المشاركون الكفاءات التالية من خلال برنامج تدريب هندسة المعدات وتقنيات فحص وتشخيص الأعطال:

- تحليل الأنظمة الميكانيكية للمعدات الصناعية.
- تشخيص الأعطال بناءً على المؤشرات التشغيلية.
- تفسير نتائج الفحص الهندسي المختلفة.
- الربط بين الأداء الفعلي والتصميم الهندسي.
- تقييم حالة المعدات من منظور نظري.
- تحديد أولويات الأعطال المحتملة.
- فهم تأثير الأحمال على سلامة المعدات.
- قراءة وتحليل تقارير الفحص الفني.
- استيعاب أساليب التنبؤ بالأعطال.
- تعزيز التفكير المنهجي في حل المشكلات.

دراسة سيناريوهات

في تدريب تدريب هندسة المعدات وتقنيات فحص وتشخيص الأعطال، سيطور المشاركون قدراتهم من خلال دراسة السيناريوهات التالية:

- تحليل توقف مفاجئ لمعدة صناعية.
- دراسة ارتفاع غير طبيعي في درجة الحرارة.
- تقييم اهتزازات غير منتظمة في المعدات.
- تحليل تآكل مكونات ميكانيكية.
- تفسير ضوضاء تشغيلية غير معتادة.
- دراسة فشل متكرر في نظام نقل الحركة.
- تحليل تأثير التشغيل الخاطئ على الأعطال.
- ربط بيانات التشغيل بظهور العيوب.

محتوى الدورة التدريبية

الوحدة الأولى: مبادئ هندسة المعدات الصناعية

- تعريف هندسة المعدات ودورها في الصناعة.
- تصنيف المعدات الصناعية حسب الوظيفة.
- مكونات المعدات الميكانيكية الأساسية.
- مبادئ نقل الحركة والطاقة.
- الأحمال التشغيلية وتأثيرها على الأداء.
- العلاقة بين التصميم الهندسي والعمر التشغيلي.
- العوامل المؤثرة في كفاءة المعدات.

الوحدة الثانية: أساسيات فحص المعدات الهندسي

- مفهوم الفحص الهندسي وأهدافه.
- أنواع الفحص قبل وأثناء التشغيل.
- الفحص البصري ودلالاته الفنية.
- الفحص القياسي ومبادئه النظرية.
- مؤشرات الأداء غير الطبيعية.
- توثيق نتائج الفحص الفني.
- تفسير نتائج الفحص الأولي.

الوحدة الثالثة: تقنيات تشخيص الأعطال الميكانيكية

- مفهوم العطل الميكانيكي وأنواعه.
- الأعطال الناتجة عن التآكل والإجهاد.
- أعطال أنظمة الدوران والمحامل.
- تشخيص أعطال أنظمة نقل الحركة.
- تحليل الضوضاء كمؤشر تشخيصي.
- تفسير الاهتزازات غير الطبيعية.
- ربط الأعطال بالأسباب الجذرية.

الوحدة الرابعة: تحليل بيانات التشغيل لأغراض التشخيص

- أهمية بيانات التشغيل في التشخيص.
- أنواع البيانات التشغيلية للمعدات.
- قراءة وتحليل سجلات التشغيل.
- تفسير التغيرات في الأداء.
- تحليل الاتجاهات التشغيلية.
- ربط البيانات الزمنية بالأعطال.
- دعم القرار الهندسي بالتحليل النظري.

الوحدة الخامسة: استراتيجيات متقدمة لفحص وتشخيص الأعطال

- مفهوم الصيانة المعتمدة على الحالة.
- المبادئ النظرية للصيانة التنبؤية.
- تقييم المخاطر المرتبطة بالأعطال.
- تحديد أولويات الفحص والتشخيص.
- الربط بين الفحص والسلامة الصناعية.
- تحسين موثوقية المعدات نظريًا.
- تطوير استراتيجيات تشخيص مستدامة.

خلاصة وتوصيات الدورة التدريبية

تقدم هذه الدورة إطارًا نظريًا متكاملًا لفهم هندسة المعدات وتقنيات فحص وتشخيص الأعطال وفق أفضل الممارسات المهنية. يوصى بتطبيق المفاهيم التحليلية المكتسبة لدعم كفاءة التشغيل وتعزيز موثوقية المعدات على المدى الطويل.