



فحص المعدات الصناعية وتحليل الأداء وعمليات التفتيش

24 - 28 يناير 2027

دبي (الإمارات العربية المتحدة)



فحص المعدات الصناعية وتحليل الأداء وعمليات التفتيش

المرجع: 121377_165793 التاريخ: 24 - 28 يناير 2027 المكان: دبي (الإمارات العربية المتحدة) الرسوم: 4900 Euro

مقدمة

تهدف دورة فحص المعدات الصناعية وتحليل الأداء وعمليات التفتيش، إلى تزويد المشاركين بإطار معرفي متكامل لفهم أسس الفحص الفني للمعدات في البيئات الصناعية المختلفة. تركز على توضيح العلاقة بين سلامة المعدات وكفاءة التشغيل واستدامة الأصول الصناعية. كما تسلط الضوء على دور التفتيش الدوري وتحليل الأداء في تقليل الأعطال غير المخططة ورفع الاعتمادية التشغيلية. تتناول المفاهيم النظرية المرتبطة بتقنيات الفحص، مؤشرات الأداء، وأنواع الأعطال الشائعة، وتعمل على ربط الجوانب الفنية بالمتطلبات التنظيمية ومعايير الجودة الصناعية. تم تصميم محتوى لدعم الفهم التحليلي واتخاذ القرار المبني على البيانات في عمليات الصيانة والتشغيل.

الفئات المستهدفة

تستهدف دورة فحص المعدات الصناعية وتحليل الأداء وعمليات التفتيش، الفئات والمحترفين الذين يسعون لاكتساب المعرفة والمهارات:

- مهندسو الصيانة في المنشآت الصناعية.
- مشرفو التشغيل في المصانع.
- فنيو التفتيش الصناعي.
- مسؤولو الجودة والسلامة المهنية.
- مهندسو الموثوقية والأصول.
- العاملون في إدارة الصيانة الوقائية.
- مهندسو الإنتاج.
- المختصون بتحسين الأداء التشغيلي.

أهداف الدورة التدريبية

في نهاية هذا البرنامج التدريبي في فحص المعدات الصناعية وتحليل الأداء وعمليات التفتيش، سيكون المشاركون قادرين على:

- توضيح مفهوم فحص المعدات الصناعية وأهميته.
- تعزيز الفهم النظري لعمليات التفتيش الفنية.
- تعريف المشاركين بأنواع الفحص المختلفة.
- شرح مبادئ تحليل الأداء التشغيلي.
- ربط نتائج الفحص بقرارات الصيانة.
- توضيح مؤشرات قياس أداء المعدات.
- دعم القدرة على اكتشاف الأعطال المبكرة.
- شرح أسباب التدهور في كفاءة المعدات.
- توضيح دور التفتيش في تقليل المخاطر.
- تعزيز الالتزام بمعايير السلامة الصناعية.
- توضيح العلاقة بين الفحص والجودة.
- دعم فهم إجراءات التفتيش المعتمدة.
- توضيح متطلبات التوثيق الفني.
- تعزيز التفكير التحليلي في تقييم الأداء.
- دعم اتخاذ القرار المبني على البيانات.
- توضيح أثر الصيانة الوقائية على الاعتمادية.
- شرح دور الصيانة التنبؤية نظريًا.
- رفع الوعي بأهمية إدارة الأصول.

الكفاءات المستهدفة

سيكتسب المشاركون الكفاءات التالية من خلال برنامج فحص المعدات الصناعية وتحليل الأداء وعمليات التفتيش:

- فهم شامل لمبادئ فحص المعدات الصناعية.
- القدرة على تحليل الأداء التشغيلي نظريًا.
- التمييز بين أنواع التفتيش الصناعي.
- قراءة مؤشرات الأداء الأساسية للمعدات.
- فهم أسباب الأعطال المتكررة.
- الربط بين الفحص وكفاءة التشغيل.
- تحليل نتائج التقارير الفنية.
- تقييم مستوى الاعتمادية التشغيلية.
- فهم إجراءات السلامة أثناء التفتيش.
- إدراك دور التوثيق الفني المنظم.
- تحليل المخاطر المرتبطة بالأعطال.
- فهم العلاقة بين الصيانة والأداء.

دراسة سيناريوهات

في تدريب فحص المعدات الصناعية وتحليل الأداء وعمليات التفتيش، سيطور المشاركون قدراتهم من خلال دراسة السيناريوهات التالية:

- تحليل حالة فشل متكرر في مضخة صناعية.
- تقييم نتائج تفتيش دوري لمعدة حرجية.
- دراسة تأثير إهمال الفحص على السلامة.
- تحليل تراجع الأداء في خط إنتاج.
- ربط نتائج التفتيش بخطط الصيانة.
- تقييم قرار تشغيلي بناءً على بيانات الأداء.
- دراسة خلل ناتج عن سوء توثيق الفحص.

محتوى الدورة التدريبية

الوحدة الأولى: مفاهيم فحص المعدات الصناعية

- تعريف فحص المعدات الصناعية وأهدافه الأساسية.
- أهمية الفحص في دورة حياة المعدات.
- الفرق بين الفحص والصيانة والإصلاح.
- أنواع الفحص الصناعي من حيث التوقيت.
- الفحص الدوري والفحص الوقائي.
- الفحص التنبؤي ودوره في تحسين الأداء.
- علاقة فحص المعدات بإدارة الأصول.

الوحدة الثانية: عمليات التفتيش الصناعية ومعاييرها

- مفهوم التفتيش الصناعي المنهجي.
- خطوات إعداد خطة التفتيش الفني.
- أنواع عمليات التفتيش في المنشآت الصناعية.
- التفتيش البصري وأهميته النظرية.
- التفتيش الوظيفي للمعدات.
- الالتزام بالمعايير الصناعية المعتمدة.
- دور التفتيش في ضمان السلامة المهنية.
- توثيق نتائج عمليات التفتيش.

الوحدة الثالثة: تحليل أداء المعدات الصناعية

- مفهوم الأداء التشغيلي للمعدات.
- مؤشرات قياس الأداء الأساسية.
- معدل التوافر التشغيلي للمعدات.
- كفاءة التشغيل ومعدلات الفقد.
- تحليل أسباب انخفاض الأداء.
- العلاقة بين الأعطال والأداء.
- استخدام بيانات الفحص في التحليل.
- تقييم الاتجاهات طويلة المدى للأداء.

الوحدة الرابعة: الأعطال الصناعية وإدارة المخاطر

- تصنيف الأعطال الشائعة في المعدات الصناعية.
- الأسباب الميكانيكية للأعطال.
- الأسباب التشغيلية للأعطال.
- تأثير البيئة الصناعية على المعدات.
- تحليل أنماط وأسباب الفشل.
- دور التفتيش في تقليل المخاطر.
- تقييم مخاطر استمرار التشغيل.
- الربط بين الأعطال والسلامة.

الوحدة الخامسة: التقارير الفنية وتحسين الأداء

- أهمية التقارير في فحص المعدات الصناعية.
- عناصر التقرير الفني الفعال.
- تفسير نتائج التفتيش والأداء.
- ربط التقارير بقرارات الصيانة.
- دور التقارير في تحسين الأداء التشغيلي.
- استخدام التقارير في التخطيط المستقبلي.
- تحسين الاعتمادية من خلال التحليل.
- دعم استدامة المعدات الصناعية.

خلاصة وتوصيات الدورة التدريبية

تقدم هذه الدورة إطارًا نظريًا متكاملًا لفهم فحص المعدات الصناعية وتحليل الأداء وعمليات التفتيش ودورها في رفع كفاءة التشغيل. تسهم مخرجات الدورة في تعزيز الاعتمادية التشغيلية ودعم اتخاذ القرار الفني المبني على التحليل المنهجي.