



هندسة الآلات الدوارة وتحليل الاهتزازات والصيانة

6 - 10 يونيو 2027

عمان (الأردن)



هندسة الآلات الدوارة وتحليل الاهتزازات والصيانة

المرجع: 121373_165659 التاريخ: 6 - 10 يونيو 2027 المكان: عمان (الأردن) الرسوم: Euro 4200

مقدمة

تُعَدُّ هندسة الآلات الدوارة وتحليل الاهتزازات من الركائز الأساسية لضمان استمرارية العمليات الصناعية ورفع كفاءة المعدات الحيوية. تهدف هذه الدورة التدريبية في هندسة الآلات الدوارة وتحليل الاهتزازات والصيانة، إلى تقديم إطار علمي متكامل لفهم سلوك الآلات الدوارة أثناء التشغيل وتحليل المؤشرات الديناميكية المؤثرة على أدائها. كما تركز على المبادئ الهندسية لتحليل الاهتزازات وربطها بممارسات الصيانة الحديثة المعتمدة في البيئات الصناعية. وتسلط الضوء على تشخيص الأعطال المبكرة وتقليل الأعطال المفاجئة. وتغطي الجوانب النظرية المرتبطة بالتوازن، والمحاذاة، والتحميل الديناميكي. وتوفر أساساً معرفياً يدعم اتخاذ قرارات صيانة قائمة على التحليل الهندسي الدقيق.

الفئات المستهدفة

تستهدف دورة هندسة الآلات الدوارة وتحليل الاهتزازات والصيانة، الفئات والمحترفين الذين يسعون لاكتساب المعرفة والمهارات:

- مهندسو الصيانة في القطاعات الصناعية.
- مهندسو الميكانيك العاملون في المصانع.
- فنيو تشغيل الآلات الدوارة.
- مهندسو الموثوقية وتحسين الأداء.
- مختصو الصيانة الوقائية.
- العاملون في محطات الطاقة.
- مهندسو النفط والغاز.
- مشرفو خطوط الإنتاج.
- العاملون في الصناعات التحويلية.
- المهتمون بتحليل الاهتزازات الصناعية.

أهداف الدورة التدريبية

في نهاية هذا البرنامج التدريبي في هندسة الآلات الدوارة وتحليل الاهتزازات والصيانة، سيكون المشاركون قادرين على:

- توضيح المبادئ الأساسية لهندسة الآلات الدوارة.
- شرح سلوك الاهتزازات في الأنظمة الميكانيكية.
- تعزيز فهم العلاقة بين الاهتزاز والأعطال.
- تمكين المتدرب من قراءة إشارات الاهتزاز.
- تحليل أسباب عدم الاتزان الميكانيكي.
- تفسير تأثير المحاذاة غير الصحيحة.
- ربط الاهتزازات بمشاكل المحامل.
- دعم اتخاذ قرارات الصيانة المبنية على التحليل.
- فهم مفاهيم الصيانة التنبؤية.
- تقليل التوقفات غير المخططة.
- تحسين موثوقية المعدات الصناعية.
- رفع كفاءة تشغيل الآلات الدوارة.
- تقييم المخاطر التشغيلية المرتبطة بالاهتزاز.
- تطوير التفكير التحليلي الهندسي.
- تعزيز الوعي بأهمية المراقبة المستمرة.
- دعم تطبيق المعايير الصناعية المعتمدة.

الكفاءات المستهدفة

سيكتسب المشاركون الكفاءات التالية من خلال برنامج هندسة الآلات الدوارة وتحليل الاهتزازات والصيانة:

- تحليل الاهتزازات الميكانيكية.
- تشخيص أعطال الآلات الدوارة.
- فهم ديناميكا الحركة الدورانية.
- تقييم حالة المحامل والتروس.
- تفسير بيانات القياس الاهتزازي.
- الربط بين الأداء والتصميم الميكانيكي.
- تطبيق مفاهيم الصيانة التنبؤية.
- تحسين استراتيجيات الصيانة.
- قراءة الطيف الترددي للاهتزاز.
- تحليل أسباب الفشل الميكانيكي.
- دعم استدامة الأصول الصناعية.
- تعزيز كفاءة اتخاذ القرار الفني.

دراسة سيناريوهات

في تدريب هندسة الآلات الدوارة وتحليل الاهتزازات والصيانة، سيطور المشاركون قدراتهم من خلال دراسة السيناريوهات التالية:

- تحليل اهتزاز مضخة صناعية أثناء التشغيل.
- تشخيص عدم الاتزان في محرك كهربائي.
- تقييم اهتزاز مروحة صناعية عالية السرعة.
- دراسة تأثير تلف المحامل على الأداء.
- تحليل اهتزاز ضاغط هواء صناعي.
- مقارنة بيانات ما قبل الصيانة وبعدها.
- دراسة أعطال متكررة في خطوط الإنتاج.
- تحليل أسباب فشل ميكانيكي مفاجئ.

محتوى الدورة التدريبية

الوحدة الأولى: أساسيات هندسة الآلات الدوارة

- تعريف الآلات الدوارة ومجالات استخدامها الصناعية.
- تصنيف الآلات الدوارة حسب الوظيفة.
- المبادئ الميكانيكية للحركة الدورانية.
- العلاقة بين السرعة، والكتلة، والقوى الديناميكية.
- تأثير التصميم الهندسي على الأداء.
- العوامل المؤثرة في استقرار التشغيل.
- دور التوازن الديناميكي في تقليل الاهتزاز.
- أهمية المحاذاة الصحيحة للأعمدة.

الوحدة الثانية: مبادئ تحليل الاهتزازات

- مفهوم الاهتزاز في الأنظمة الميكانيكية.
- أنواع الاهتزازات الميكانيكية.
- مصادر الاهتزاز في الآلات الدوارة.
- خصائص الإشارة الاهتزازية.
- التردد، والسعة، والطور.
- تحليل الإشارة في المجال الزمني.
- تحليل الإشارة في المجال الترددي.
- أهمية تحليل الاهتزازات الصناعية.

الوحدة الثالثة: تشخيص أعطال الآلات الدوارة

- مؤشرات الأعطال المبكرة.
- عدم الاتزان وأثره على الأداء.
- سوء المحاذاة الميكانيكية.
- تلف المحامل وتأثيره الاهتزازي.
- مشاكل التروس والاحتكاك.
- الرنين الميكانيكي ومخاطره.
- تحليل الأنماط الاهتزازية للأعطال.
- ربط بيانات الاهتزاز بحالة المعدة.

الوحدة الرابعة: الصيانة المعتمدة على الاهتزازات

- مفهوم الصيانة التنبؤية.
- الفرق بين الصيانة الوقائية والتنبؤية.
- دور تحليل الاهتزاز في الصيانة.
- تخطيط برامج المراقبة الاهتزازية.
- تقليل الأعطال غير المخططة.
- تحسين العمر التشغيلي للمعدات.
- دعم استمرارية الإنتاج.
- تعزيز كفاءة إدارة الأصول.

الوحدة الخامسة: تطبيقات صناعية ومعايير فنية

- تطبيق تحليل الاهتزاز في محطات الطاقة.
- تحليل الاهتزاز في صناعات النفط والغاز.
- استخدام التحليل في الصناعات التحويلية.
- المعايير الدولية لتحليل الاهتزازات.
- حدود القبول والرفض للاهتزازي.
- تفسير التقارير الفنية للاهتزاز.
- دعم اتخاذ القرار الهندسي.
- تحسين الأداء التشغيلي المستدام.

خلاصة وتوصيات الدورة التدريبية

توفر هذه الدورة أساسًا علميًا متينًا لفهم هندسة الآلات الدوارة وتحليل الاهتزازات كأداة استراتيجية للصيانة الحديثة. وينصح بتطبيق المفاهيم النظرية المكتسبة لدعم موثوقية المعدات وتحقيق كفاءة تشغيلية طويلة الأمد.