



دورة ضبط ومراقبة المعدات الصناعية

8 - 12 نوفمبر 2026

اسطنبول (تركيا)



دورة ضبط ومراقبة المعدات الصناعية

المرجع: 165601_121371 التاريخ: 8 - 12 نوفمبر 2026 المكان: اسطنبول (تركيا) الرسوم: Euro 5500

مقدمة

تهدف دورة ضبط ومراقبة المعدات الصناعية، إلى تزويد المشاركين بأساس علمي ومنهجي لفهم مبادئ التحكم والمراقبة في البيئات الصناعية الحديثة. تركز على توضيح المفاهيم الأساسية لأنظمة الضبط ودورها في تحسين كفاءة تشغيل المعدات الصناعية. كما تسلط الضوء على العلاقة بين المراقبة الدقيقة وتقليل الأعطال ورفع الاعتمادية التشغيلية. وتغطي الجوانب النظرية المرتبطة بأنظمة التحكم التقليدية والحديثة في المصانع. وتتناول أثر الضبط السليم على جودة الإنتاج والسلامة الصناعية. طُفمت هذه الدورة لتلبية احتياجات التدريب المهني المتخصص في مجال ضبط ومراقبة المعدات الصناعية.

الفئات المستهدفة

تستهدف دورة ضبط ومراقبة المعدات الصناعية، الفئات والمحترفين الذين يسعون لاكتساب المعرفة والمهارات:

- مهندسو التشغيل في المنشآت الصناعية.
- فنيو الصيانة الميكانيكية والكهربائية.
- مشرفو خطوط الإنتاج.
- العاملون في أنظمة التحكم الصناعية.
- مهندسو الجودة والاعتمادية.
- مسؤولو السلامة الصناعية.
- المهتمون بتطوير مهارات ضبط المعدات.
- العاملون في المصانع التحويلية.

أهداف الدورة التدريبية

في نهاية هذا البرنامج التدريبي في ضبط ومراقبة المعدات الصناعية، سيكون المشاركون قادرين على:

- توضيح مفهوم ضبط ومراقبة المعدات الصناعية.
- شرح دور أنظمة التحكم في تحسين الأداء التشغيلي.
- تعزيز الفهم النظري لعناصر أنظمة التحكم الصناعية.
- تمكين المشاركين من تفسير سلوك المعدات أثناء التشغيل.
- ربط مبادئ الضبط بالجودة والاستمرارية التشغيلية.
- توضيح أساليب المراقبة الصناعية المعتمدة.
- فهم العلاقة بين الضبط وتقليل التوقفات المفاجئة.
- دعم اتخاذ القرار الفني المبني على البيانات.
- شرح أساسيات التحكم اليدوي والآلي.
- تعزيز القدرة على تحليل الانحرافات التشغيلية.
- توضيح دور أجهزة القياس في المراقبة الصناعية.
- بناء وعي بأهمية المعايرة الدورية للمعدات.
- دعم الالتزام بالمعايير الصناعية المعتمدة.
- رفع كفاءة التنسيق بين التشغيل والصيانة.

الكفاءات المستهدفة

سيكتسب المشاركون الكفاءات التالية من خلال برنامج ضبط ومراقبة المعدات الصناعية:

- القدرة على فهم أنظمة الضبط الصناعي.
- تحليل المؤشرات التشغيلية للمعدات.
- تفسير قراءات أجهزة القياس الصناعية.
- الربط بين الضبط والأداء الإنتاجي.
- تقييم استقرار المعدات أثناء التشغيل.
- فهم مبادئ التحكم في العمليات الصناعية.
- إدراك تأثير الإعدادات الخاطئة على الأعطال.
- تحليل البيانات التشغيلية نظريًا.
- التعرف على أسباب الانحرافات التشغيلية.
- تعزيز التفكير التحليلي في المراقبة الصناعية.
- تطبيق المفاهيم النظرية في سيناريوهات صناعية.

دراسة سيناريوهات

في تدريب ضبط ومراقبة المعدات الصناعية، سيطور المشاركون قدراتهم من خلال دراسة السيناريوهات التالية:

- تحليل حالة عدم استقرار معدات إنتاجية.
- دراسة انحراف قراءات أجهزة القياس.
- تقييم أثر ضعف الضبط على جودة المنتج.
- تحليل توقفات متكررة في خط صناعي.
- مراجعة سيناريو خلل في نظام تحكم.
- دراسة تأثير الإهمال في المراقبة الدورية.
- تحليل قرارات تشغيلية خاطئة نظريًا.

محتوى الدورة التدريبية

الوحدة الأولى: مدخل إلى ضبط ومراقبة المعدات الصناعية

- مفهوم ضبط المعدات الصناعية وأهميته.
- تعريف المراقبة الصناعية ودورها التشغيلي.
- الفرق بين الضبط اليدوي والآلي.
- مكونات أنظمة التحكم الصناعية الأساسية.
- العلاقة بين الضبط والجودة الصناعية.
- أثر الضبط على الاعتمادية التشغيلية.

الوحدة الثانية: أنظمة التحكم في العمليات الصناعية

- مفهوم أنظمة التحكم في المصانع.
- أنواع أنظمة التحكم الصناعية.
- مبادئ التحكم المفتوح والمغلق.
- دور وحدات التحكم في الاستقرار التشغيلي.
- تأثير المتغيرات التشغيلية على الأداء.
- فهم الاستجابة الديناميكية للمعدات.
- أهمية الضبط الصحيح لنقاط التشغيل.

الوحدة الثالثة: أجهزة القياس والمراقبة الصناعية

- دور أجهزة القياس في ضبط المعدات.
- أنواع الحساسات الصناعية ووظائفها.
- أهمية دقة القياس في المراقبة.
- تفسير قراءات الضغط والحرارة والتدفق.
- تأثير أخطاء القياس على قرارات الضبط.
- مفهوم المعايرة وأهميتها النظرية.
- العلاقة بين القياس والتحكم الصناعي.

الوحدة الرابعة: تحليل الأداء وضبط الانحرافات

- مفهوم الأداء التشغيلي للمعدات.
- مؤشرات الأداء في المراقبة الصناعية.
- تحليل الانحرافات التشغيلية نظريًا.
- أسباب عدم الاستقرار في المعدات.
- دور الضبط في تقليل التذبذب.
- العلاقة بين الضبط الوقائي وتقليل الأعطال.
- تحسين الأداء عبر المراقبة المستمرة.

الوحدة الخامسة: التكامل بين الضبط والصيانة والسلامة

- دور الضبط في دعم الصيانة الصناعية.
- العلاقة بين المراقبة والسلامة التشغيلية.
- تأثير الإعدادات الخاطئة على المخاطر الصناعية.
- دور أنظمة المراقبة في الاكتشاف المبكر للأعطال.
- التنسيق بين فرق التشغيل والصيانة.
- دعم الاستدامة التشغيلية عبر الضبط.
- تعزيز الالتزام بالمعايير الصناعية.
- تحسين موثوقية المعدات على المدى الطويل.

خلاصة وتوصيات الدورة التدريبية

توفر دورة ضبط ومراقبة المعدات الصناعية إطارًا نظريًا متكاملًا لفهم أنظمة التحكم والمراقبة في البيئات الصناعية. توصي بتعزيز الوعي المستمر بمفاهيم الضبط والمراقبة كعنصر أساسي في تحسين الأداء الصناعي والاستدامة التشغيلية.