



أساسيات الرقابة المخزنية وإدارة المخزون

29 نوفمبر – 3 ديسمبر 2026

دبي (الإمارات العربية المتحدة)



اساسيات الرقابة المخزنية وإدارة المخزون

المرجع: 162766_121301 التاريخ: 29 نوفمبر - 3 ديسمبر 2026 المكان: دبي (الإمارات العربية المتحدة) الرسوم: Euro 4600

مقدمة

تهدف دورة أساسيات الرقابة المخزنية وإدارة المخزون، إلى تقديم إطار شامل يساعد المتدربين على فهم الأسس العلمية والعملية لإدارة المخزون والرقابة المخزنية ضمن مختلف المؤسسات. وتستعرض المفاهيم الجوهرية التي تضمن الحفاظ على مستويات مخزون دقيقة وفعالة لضمان استمرارية العمليات. تركز على دور الرقابة المخزنية في تقليل الأخطاء والهدر وتحسين جودة البيانات المخزنية. وتتناول أحدث الأساليب في التنبؤ بالمخزون وتحليل الطلب ورفع كفاءة التخطيط. تسلط الضوء على التقنيات المستخدمة في ضبط حركة المواد. وتختتم بتزويد المتدربين بمهارات تساعد على تطبيق أفضل الممارسات في بيئات العمل اليومية.

الفئات المستهدفة

تستهدف دورة أساسيات الرقابة المخزنية وإدارة المخزون، الفئات والمحترفين الذين يسعون لاكتساب المعرفة والمهارات:

- موظفو المخازن في المؤسسات الصناعية والخدمية.
- مسؤولو الرقابة المخزنية في الشركات الكبيرة والمتوسطة.
- العاملون في سلسلة الإمداد واللوجستيات.
- المهتمون بتطوير مهارات إدارة المخزون.
- المراقبون والإداريون في الأقسام التشغيلية.
- المتدربون الجدد في مجالات إدارة المواد والتوريد.
- المسؤولون عن تقليل الأخطاء وتحسين جودة البيانات المخزنية.

أهداف الدورة التدريبية

في نهاية هذا البرنامج التدريبي في أساسيات الرقابة المخزنية وإدارة المخزون، سيكون المشاركون قادرين على:

- توضيح الأسس العلمية لتنظيم عمليات المخزون بشكل متكامل.
- تعزيز فهم دور الرقابة المخزنية في تقليل التكاليف التشغيلية.
- تمكين المتدربين من تصنيف المواد وتحديد مستويات المخزون المناسبة.
- تطوير القدرة على إعداد السجلات المخزنية بدقة عالية.
- تحسين مهارات تحليل بيانات المخزون واتخاذ القرارات.
- تدريب المشاركين على التعامل مع حالات النقص والزيادة.
- فهم آليات التنبؤ بالطلب وفق احتياجات المؤسسة.
- تطبيق منهجيات مراقبة الحركة المخزنية في بيئات العمل.
- رفع كفاءة التواصل مع الإدارات المرتبطة بالمخزون.
- تعزيز القدرة على تصميم إجراءات فعالة للرقابة.

الكفاءات المستهدفة

سيكتسب المشاركون الكفاءات التالية من خلال برنامج أساسيات الرقابة المخزنية وإدارة المخزون:

- مهارة تنظيم البيانات المخزنية وتحليلها.
- القدرة على إعداد التقارير المخزنية بدقة وانسيابية.
- فهم استراتيجيات إدارة المواد وتدفق الإمداد.
- القدرة على تتبع حركة المواد وتقليل الأخطاء.
- تحسين الوعي بالتحكم في مستويات المخزون.
- اكتساب القدرة على مراقبة العمليات اليومية.
- فهم إجراءات استلام المواد وصرفها وتخزينها.
- تطبيق خطوات الرقابة الوقائية على المخزون.
- تعزيز القدرة على دعم استمرارية تدفق العمليات.

دراسة سيناريوهات

في تدريب أساسيات الرقابة المخزنية وإدارة المخزون، سيطور المشاركون قدراتهم من خلال دراسة السيناريوهات التالية:

- تحليل حالة نقص مفاجئ في المواد الأساسية.
- التعامل مع تكديس مخزون لمادة منخفضة الدوران.
- تقييم أثر أخطاء الإدخال على بيانات المخزون.
- معالجة تأخر التوريد وتأثيره على الإنتاج.
- التحقق من مطابقة المواد المستلمة للمواصفات.
- معالجة اختلاف بين السجلات الفعلية والمحاسبية.
- تحسين إجراءات الرقابة بعد اكتشاف خلل دوري.

محتوى الدورة

الوحدة الأولى: مدخل إلى الرقابة المخزنية وإدارة المخزون

- تعريف الرقابة المخزنية ودورها في دعم العمليات التشغيلية.
- شرح أهمية إدارة المخزون في استدامة الأنشطة المؤسسية.
- عرض أنواع المخزون والمواد في القطاعات المختلفة.
- تحديد العلاقة بين المخزون وسلسلة الإمداد.
- توضيح أدوار الموظفين في منظومة المخزون.
- شرح تأثير البيانات الدقيقة على كفاءة المخازن.
- استعراض الأساليب الأساسية لضبط وتسجيل حركة المواد.
- تحليل المشاكل الشائعة في بيئات التخزين.

الوحدة الثانية: تنظيم المخزون وتحديد مستوياته

- تعريف مفهوم مستويات المخزون المثلى ودورها في منع العجز والزيادة.
- توضيح آلية احتساب حد الطلب وحد الأمان.
- شرح العوامل المؤثرة في تحديد حجم المخزون.
- تحليل دورة حياة المادة وتأثيرها على التخزين.
- عرض طرق التصنيف مثل ABC لتحسين الرقابة.
- تطوير فهم إجراءات مراقبة المخزون منخفض ومتوسط وعالي الحركة.
- تعزيز القدرة على توقع الطلب واحتياجات المؤسسة.
- دراسة أثر الموسمية على خطط التوريد والتخزين.

الوحدة الثالثة: إجراءات الاستلام والصرف والتخزين

- عرض خطوات استلام المواد وفحص الجودة.
- توضيح شروط قبول المواد واستبعاد غير المطابق.
- شرح آلية تسجيل المواد الواردة والمصروفة.
- تحليل طرق التخزين المناسبة لكل نوع من المواد.
- تحديد متطلبات حفظ المواد الحساسة وذات القيمة العالية.
- تدريب المتدربين على تصميم مسارات تخزين فعالة.
- بيان دور الرقابة في متابعة مخزون المواد المستهلكة.
- توضيح أهمية الالتزام بإجراءات السلامة في المخازن.

الوحدة الرابعة: الرقابة المخزنية وتقليل الأخطاء

- شرح دور الرقابة في اكتشاف الأخطاء والانحرافات.
- تحليل أسباب التفاوت بين السجلات الفعلية والدفترية.
- عرض آليات الجرد الدوري والمفاجئ ودورها.
- تعزيز مهارات التدقيق والتحقق من حركة المواد.
- وضع الإجراءات التصحيحية للتحكم في العمليات.
- تدريب المتدربين على تحديد المخاطر المخزنية.
- تحسين دقة البيانات المخزنية بإجراءات واضحة.
- تقييم أثر التكنولوجيا في دعم الرقابة الفعالة.

الوحدة الخامسة: إدارة المخزون المتقدمة وتحسين الأداء

- تحليل الأساليب المتقدمة لإدارة المخزون في المؤسسات الحديثة.
- استعراض أدوات التنبؤ باستخدام البيانات التاريخية.
- تطوير مهارات إدارة المخزون في حالات الطوارئ.
- فهم العلاقة بين إدارة الطلب وتخطيط الإنتاج.
- تدريب المتدربين على تصميم خطط الحد من الهدر.
- تطبيق إجراءات تحسين الانسياب المخزني.
- دراسة أثر الرقمنة في رفع كفاءة إدارة المواد.
- دعم اتخاذ القرار بالاعتماد على مؤشرات الأداء.

خلاصة وتوصيات الدورة التدريبية

تعزز هذه الدورة قدرة المتدربين على بناء نظام رقابة مخزنية فعال يدعم متطلبات المؤسسة. كما تهيئهم لتطبيق ممارسات متقدمة تحقق استدامة العمل وجودة المخزون.