



أحدث الأساليب في تخطيط وتنظيم وظائف الصيانة المتكاملة

20 - 24 ديسمبر 2026

دبي (الإمارات العربية المتحدة)



أحدث الأساليب في تخطيط وتنظيم وظائف الصيانة المتكاملة

المرجع: 122649_617 التاريخ: 20 - 24 ديسمبر 2026 المكان: دبي (الإمارات العربية المتحدة) الرسوم: 4900 Euro

مقدمة:

في ظل التحديات المتزايدة التي تواجه المنشآت الصناعية والخدمية، أصبحت الصيانة المتكاملة عنصرًا محوريًا في تعزيز كفاءة الأداء التشغيلي. تهدف دورة أحدث الأساليب في تخطيط وتنظيم وظائف الصيانة المتكاملة، إلى تمكين المشاركين من فهم أحدث الأساليب في تخطيط وتنظيم أعمال الصيانة بأسلوب احترافي يواكب تطورات القطاع. يتم التركيز على أهمية الصيانة القائمة على التخطيط لتحقيق استمرارية العمل وتقليل الأعطال وتحسين موثوقية المعدات.

كما تسلط الدورة التدريبية في أحدث الأساليب في تخطيط وتنظيم وظائف الصيانة المتكاملة، الضوء على استراتيجيات تخطيط الصيانة الحديثة المرتبطة بمؤشرات أداء فعالة مثل تحليل بيانات الصيانة وجدولة الصيانة الدورية. ستمكن هذه الدورة المتدربين من تطوير خطط الصيانة وتنظيم وظائف الصيانة بما يتماشى مع أهداف المنشأة الاستراتيجية.

يشمل برنامج أحدث الأساليب في تخطيط وتنظيم وظائف الصيانة المتكاملة، تحليلًا عمليًا لحالات دراسية باستخدام أدوات رقمية مثل برامج الصيانة الوقائية وأنظمة CMMS. كما سيتم التطرق إلى هيكلة مهام الصيانة وتوزيع الموارد البشرية والمادية بكفاءة. ويهدف إلى ترسيخ فهم شامل لتكامل المهام بين أقسام التشغيل والصيانة والموارد، مع تطبيق أفضل الممارسات في إدارة مهام الصيانة اليومية. يعد خطوة متقدمة نحو إدارة الصيانة المتقدمة المدعومة بالبيانات والأدوات الرقمية.

الفئات المستهدفة:

تستهدف دورة أحدث الأساليب في تخطيط وتنظيم وظائف الصيانة المتكاملة، الفئات والمحترفين الذين يسعون لاكتساب المعرفة والمهارات:

- مدراء ووكلاء ومدراء أقسام الصيانة.
- مهندسو وفنيو الصيانة الميكانيكية والكهربائية.
- المسؤولون عن برامج الصيانة الوقائية.
- مسؤولو التخطيط والجدولة في إدارات التشغيل.
- محللو مؤشرات أداء الصيانة.
- مهندسو تحسين كفاءة التشغيل.
- مسؤولو إدارة مهام الصيانة اليومية.
- موظفو إدارات الصيانة الإنتاجية الشاملة TPM.
- فرق العمل المعنية بتنظيم وظائف الصيانة.

▪ الفنيون الراغبون في تطوير مهاراتهم في تحليل بيانات الصيانة.

الكفاءات المستهدفة:

سيكتسب المشاركون الكفاءات التالية من خلال برنامج أحدث الأساليب في تخطيط وتنظيم وظائف الصيانة المتكاملة:

- القدرة على إعداد وتنفيذ خطط صيانة استراتيجية.
- تحليل بيانات الأعطال وتحديد الأولويات بدقة.
- استخدام نظم إدارة الصيانة المحوسبة بكفاءة.
- تصميم برامج الصيانة الوقائية والتنبؤية.
- تطبيق أدوات فعالة في تنظيم وظائف الصيانة.
- تحسين أداء الفرق الفنية وتحقيق الانسجام التشغيلي.
- اتخاذ قرارات مبنية على البيانات وتحليل الأداء.
- هيكلية مهام الصيانة وتوزيعها بفعالية بين الفرق.
- ربط أنشطة الصيانة بالأهداف التشغيلية للمؤسسة.
- جدولة الصيانة الدورية بشكل يقلل التوقفات ويزيد الكفاءة.

أهداف الدورة التدريبية:

في نهاية هذا البرنامج التدريبي في أحدث الأساليب في تخطيط وتنظيم وظائف الصيانة المتكاملة، سيكون المشاركون قادرين على:

- تعريف المشاركين بمفهوم الصيانة المتكاملة وأهميتها في تحقيق الأهداف المؤسسية.
- شرح أثر التخطيط المحكم والجدولة الدقيقة في تحسين مؤشرات الأداء.
- تمكين المشاركين من تطبيق خطوات عملية لتحديد المعدات الهامة وقطع الغيار.
- تدريب المشاركين على تطوير خطط واستراتيجيات فعالة باستخدام أدوات رقمية حديثة.
- تحليل الأعطال واكتشاف أسبابها باستخدام أساليب كمية وكيفية.
- تعزيز مهارات تنظيم وتوزيع الموارد البشرية والفنية اللازمة للصيانة.
- بناء قدرة المشاركين على إعداد برامج الصيانة الوقائية الملائمة لطبيعة العمل.
- تحسين القدرة على استخدام نظم CMMS بكفاءة عالية.
- توظيف الجداول الزمنية والبرامج الحاسوبية لتوزيع المهام اليومية.
- تطبيق معايير تنظيم الصيانة لضمان استمرارية العمل وتقليل التوقفات المفاجئة.
- تمكين المشاركين من تقييم وتحسين أداء فرق الصيانة ضمن بيئة تنافسية.
- تطوير قدراتهم على ربط خطط الصيانة بالأهداف التشغيلية طويلة المدى.
- تمكين المشاركين من إدارة مهام الصيانة اليومية وفق أفضل الممارسات العالمية.
- تعزيز فهمهم للعلاقة بين تحليل بيانات الصيانة وتحسين الأداء التشغيلي العام.

محتوى الدورة التدريبية:

الوحدة الأولى: مفاهيم الصيانة المتكاملة وتنظيمها:

- تعريف وظيفة الصيانة ودورها في العمليات.
- الفرق بين الصيانة المخططة وغير المخططة.
- أنواع الصيانة: الوقائية، التنبؤية، التصحيحية.
- دور الصيانة في تحقيق الصيانة الإنتاجية الشاملة TPM.
- هيكلية مهام فرق الصيانة ومبادئ التوزيع الفعال.
- المفهوم الشامل لـ تنظيم وظائف الصيانة.
- دمج الصيانة مع الأقسام التشغيلية الأخرى.
- معايير تنظيم الصيانة ضمن بيئة صناعية مرنة.
- أهم مؤشرات تقييم أداء الصيانة الحديثة.
- أحدث أساليب إدارة الصيانة المؤسسية.
- دور التحول الرقمي في تطوير إدارة الصيانة.
- تأثير الصيانة على رضا العملاء والأداء المالي.

الوحدة الثانية: التخطيط الاستراتيجي للصيانة المتكاملة:

- التعرف على الإعتبارات الأولية لتخطيط الصيانة.
- خطوات تطوير استراتيجيات تخطيط الصيانة المتقدمة.
- ربط خطط الصيانة بأهداف الإدارة العليا.
- إعداد خرائط طريق لتطوير الصيانة متوسطة وطويلة المدى.
- تحديد الموارد المطلوبة بشرية، مادية، مالية.
- تطوير برامج الصيانة الوقائية وفق طبيعة التشغيل.
- دراسة العلاقة بين تكاليف الصيانة والعائد التشغيلي.
- تطبيق نظم الصيانة القائمة على التخطيط.
- ورشة عمل في تصميم خطة صيانة شاملة باستخدام الجداول الزمنية.
- عرض حالات دراسية من منشآت صناعية متعددة.
- دمج الصيانة في إطار الإدارة الاستراتيجية.
- إعداد تقارير دورية لدعم التحسين المستمر للصيانة.

الوحدة الثالثة: تخطيط وجدولة عمليات الصيانة اليومية:

- المبادئ العامة لتخطيط الصيانة الفعالة.
- توقع حجم عبء العمل بناءً على مؤشرات تشغيل المعدات.
- تحديد أولويات أعمال الصيانة وفق الأهمية الحيوية.
- إنشاء جداول زمنية مرنة للصيانة الدورية.
- تنظيم جداول الصيانة باستخدام أدوات متقدمة.
- إدارة الموارد الفنية والزمنية بكفاءة عالية.
- ورشة عمل في تنظيم جداول الصيانة باستخدام Excel.
- التنسيق بين فرق التشغيل والصيانة عند الجدولة.
- تطوير أدوات الجدولة الرقمية وربطها بـ CMMS.
- تحسين استخدام برامج الصيانة الوقائية الحاسوبية.
- تصميم نماذج عمل لإدارة مهام الصيانة اليومية.
- استخدام أنظمة التذكير الآلي لتقليل نسيان المهام المجدولة.

الوحدة الرابعة: تحليل الأعطال وتحسين الأداء:

- تعريف الأعطال وأنواعها وتأثيرها.
- تطبيق الطرق الكمية في تحليل الأعطال المتكررة.
- كيفية استخدام Excel في تصنيف الأعطال وتحليلها.
- الطرق الكيفية لتحديد جذور المشكلات الفنية.
- دراسة العلاقة بين الأعطال وخطط الصيانة الوقائية.
- تقنيات تقييم الفجوات في الصيانة.
- تطوير خطط التحسين بناءً على نتائج التحليل.
- العلاقة بين تحليل الأعطال وتحسين أداء فرق الصيانة.
- أدوات مراقبة أداء المعدات بعد الصيانة.
- توثيق نتائج التحليل ضمن تقارير الصيانة.
- دمج التحليل ضمن استراتيجية تقليل التكاليف.
- ربط التحليل بمؤشرات الأداء والقرارات الإدارية.

الوحدة الخامسة: إدارة المخزون وأنظمة CMMS في دعم الصيانة:

- أنواع قطع الغيار وأسس تصنيفها.
- تصميم مستودعات مخصصة لتخزين قطع الغيار.
- إعداد سياسات فعالة لمراقبة حركة القطع.
- تحليل بيانات الصيانة لتحديد الاحتياجات الفعلية.
- الربط بين الجدولة والمخزون لتقليل زمن التوقف.
- تدريب المشاركين على استخدام نظام CMMS في إدارة المخزون.
- أهمية التوثيق الرقمي في متابعة أنشطة الصيانة.
- ورشة عمل لاستخدام نظم حاسوبية في إعداد تقارير الصيانة.
- تصميم نماذج تقارير باستخدام أدوات إلكترونية.
- ربط خطط الصيانة بالمخزون لضمان جاهزية العمليات.
- تطبيق نماذج لتقدير تكاليف الصيانة المستقبلية.
- عرض حالات ناجحة في استخدام أنظمة CMMS.

خلاصة وتوصيات الدورة التدريبية:

تعد هذه الدورة منصة متقدمة لتأهيل الكفاءات الفنية والإدارية في مجال تخطيط وتنظيم أعمال الصيانة. من خلال محتوى شامل وتطبيقي، تم تمكين المشاركين من استخدام أحدث الأدوات الرقمية لتحسين الأداء، تعزيز الدورة الفهم العميق لعلاقة الصيانة بالأهداف التشغيلية والإستراتيجية للمؤسسة، ينصح بتطبيق المفاهيم المكتسبة ضمن برامج تطوير مستمرة داخل المؤسسات، كما يُوصى بتحديث برامج الصيانة الوقائية بانتظام لتواكب تطور المعدات وأنظمة التشغيل.