



السلامة والإدارة الآمنة للنفايات الخطرة

5 - 9 سبتمبر 2027

دبي (الإمارات العربية المتحدة)



السلامة والإدارة الآمنة للنفايات الخطرة

المرجع: 117338_120296 التاريخ: 5 - 9 سبتمبر 2027 المكان: دبي (الإمارات العربية المتحدة) الرسوم: Euro 4600

مقدمة

تأتي دورة السلامة والإدارة الآمنة للنفايات الخطرة، استجابةً للتحديات البيئية والصحية المتزايدة الناتجة عن التوسع الصناعي وتنوع الأنشطة الإنتاجية. كما تهدف إلى بناء فهم علمي ومنهجي لمفاهيم إدارة النفايات الخطرة وأثرها المباشر على الصحة المهنية والبيئة. وتعزز السلامة في التعامل مع النفايات الخطرة وفق أفضل الممارسات المعتمدة. وتسلط الضوء على العلاقة بين النفايات الخطرة والامتثال البيئي ومتطلبات الحوكمة الحديثة.

توضح هذه الدورة التدريبية في السلامة والإدارة الآمنة للنفايات الخطرة، مخاطر التخزين والنقل غير الآمن للنفايات وتأثيرها التراكمي على الموارد الطبيعية. كما تعالج الجوانب التنظيمية والفنية لإدارة مخاطر النفايات الخطرة في بيئات العمل المختلفة. وتهتم كذلك بتكامل إدارة السلامة البيئية مع الأنظمة المؤسسية. وتوفر إطاراً معرفياً شاملاً لدعم القرارات الآمنة والمستدامة في هذا المجال الحيوي.

الفئات المستهدفة

تستهدف دورة السلامة والإدارة الآمنة للنفايات الخطرة، الفئات والمحترفين لاكتساب المعرفة والمهارات:

- مدراء الأمن الصناعي والسلامة المهنية.
- قيادات السلامة والصحة المهنية في المؤسسات.
- مسؤولو إدارة النفايات الصناعية الخطرة.
- مشرفو مواقع العمل الصناعية.
- مسؤولو الامتثال البيئي للنفايات الخطرة.
- العاملون في إدارات البيئة والاستدامة.
- مدراء الموارد البشرية والتدريب.
- المختصون بتخزين النفايات الخطرة بأمان.
- مسؤولو نقل النفايات الخطرة.
- العاملون في القطاعات النفطية والصناعية.
- أعضاء فرق التفتيش البيئي.
- العاملون في المنشآت الإنتاجية.
- مسؤولو الطوارئ وإدارة الأزمات.
- الراغبون في تطوير خبراتهم المهنية في السلامة البيئية.

أهداف الدورة التدريبية

في نهاية هذا البرنامج التدريبي في السلامة والإدارة الآمنة للنفايات الخطرة، سيكون المشاركون قادرين على:

- توضيح مفهوم السلامة والإدارة الآمنة للنفايات الخطرة.
- فهم أسس إدارة النفايات الخطرة في بيئات العمل.
- التعرف على مخاطر النفايات الخطرة والصحة المهنية.
- تحليل مصادر النفايات الصناعية الخطرة.
- تطبيق مبادئ إدارة مخاطر النفايات الخطرة.
- تعزيز السلامة في التعامل مع النفايات الخطرة.
- تحديد متطلبات تخزين النفايات الخطرة بأمان.
- فهم إجراءات نقل النفايات الخطرة بشكل آمن.
- استيعاب آليات التخلص الآمن من النفايات الخطرة.
- ربط إدارة النفايات الخطرة بالامتثال البيئي.
- تطوير القدرة على تقييم مخاطر النفايات.
- التعرف على أنظمة السلامة للنفايات الخطرة.
- دعم حوكمة النفايات الخطرة داخل المؤسسات.
- فهم العلاقة بين النفايات الخطرة والتلوث البيئي.
- تطبيق إجراءات الوقاية من مخاطر النفايات.
- تحسين الجاهزية للتعامل مع الحوادث الكيميائية.
- تعزيز ثقافة السلامة البيئية للنفايات.
- دعم الإدارة المتقدمة للنفايات الخطرة.

الكفاءات المستهدفة

سيكتسب المشاركون الكفاءات التالية من خلال برنامج السلامة والإدارة الآمنة للنفايات الخطرة:

- الإلمام بمبادئ الهندسة البيئية التطبيقية.
- تحليل مخاطر التلوث البيئي.
- إدارة النفايات الصناعية الخطرة بفعالية.
- تطبيق إجراءات السلامة في المواد الكيميائية.
- تخطيط عمليات تخزين النفايات الخطرة بأمان.
- تنظيم عمليات نقل النفايات الخطرة.
- تنفيذ متطلبات الامتثال البيئي للنفايات الخطرة.
- تقييم مخاطر النفايات في مواقع العمل.
- إعداد خطط الوقاية من مخاطر النفايات.
- استخدام أنظمة السلامة للنفايات الخطرة.
- دعم حوكمة النفايات الخطرة المؤسسية.
- إجراء عمليات التفتيش البيئي.
- تحليل بيانات السلامة البيئية للنفايات.
- تعزيز الربط بين الصحة المهنية والنفايات الخطرة.

دراسة سيناريوهات

في تدريب السلامة والإدارة الآمنة للنفايات الخطرة، سيطور المشاركون قدراتهم عبر دراسة السيناريوهات:

- تسرب نفايات كيميائية داخل منشأة صناعية.
- سوء تخزين النفايات الخطرة وتأثيره البيئي.
- حادث أثناء نقل النفايات الخطرة.
- فشل الامتثال البيئي في موقع إنتاجي.
- اكتشاف مدافن نفايات صناعية غير نظامية.
- تعرض العاملين لمواد خطرة دون وقاية.
- قصور أنظمة السلامة للنفايات الخطرة.
- تلوث مصادر المياه بسبب النفايات الخطرة.
- ضعف إدارة مخاطر النفايات في المصانع.
- قصور خطط الطوارئ المرتبطة بالنفايات.

محتوى الدورة التدريبية

الوحدة الأولى: الهندسة البيئية وإدارة النفايات الخطرة

- مفهوم الهندسة البيئية ودورها في السلامة البيئية.
- مسؤوليات مهندس البيئة في المنشآت الصناعية.
- مصادر التلوث البيئي المرتبطة بالنفايات الخطرة.
- تصنيف النفايات الخطرة وخصائصها.
- إدارة المخلفات الصلبة وفق معايير السلامة.
- إدارة النفايات الخطرة وتأثيرها الصحي.
- العلاقة بين النفايات الخطرة والمياه الجوفية.
- تأثير النفايات الخطرة على التربة والهواء.
- الملوثات الثانوية الناتجة عن النفايات.
- دور إدارة السلامة البيئية في الحد من التلوث.

الوحدة الثانية: استراتيجيات نقل وتخزين النفايات الخطرة

- تعريف المواد الخطرة والنفايات الخطرة.
- أمثلة تطبيقية للنفايات الصناعية الخطرة.
- فصل النفايات الخطرة حسب الخصائص.
- متطلبات تخزين النفايات الخطرة بأمان.
- تصميم مخازن النفايات الخطرة.
- إجراءات السلامة في تداول النفايات الخطرة.
- آليات معالجة النفايات الخطرة.
- متطلبات الطوارئ في مواقع التخزين.
- تنظيم عمليات نقل النفايات الخطرة.
- تقييم كفاءة إدارة النفايات الخطرة.

الوحدة الثالثة: السلامة في التعامل مع المواد الكيميائية

- تعريف المواد الكيميائية الخطرة.
- أنواع المخاطر الكيميائية في بيئة العمل.
- المجموعات الكيميائية عالية الخطورة.
- تأثير المواد الكيميائية على الصحة المهنية.
- طرق التعرض للمواد الكيميائية.
- التأثيرات الحادة والمزمنة للمواد الخطرة.
- مفاهيم السمية وتقييمها.
- إجراءات تقليل المخاطر الكيميائية.
- أنظمة التحكم الهندسي والإداري.
- معدات الوقاية الفردية ودورها الوقائي.

الوحدة الرابعة: نقل وتخزين المواد الكيميائية الخطرة

- مخاطر نقل المواد الكيميائية.
- تحليل الحوادث المرتبطة بالنقل.
- التسرب الكيميائي وإدارته الآمنة.
- أخطاء التحميل والتحميل.
- المواد القابلة للاشتعال والانفجار.
- المواد المؤكسدة والسامة والمشعة.
- متطلبات ملفات نقل المواد الخطرة.
- مسؤوليات النقل بالمركبات.
- قواعد السلامة أثناء إعادة النقل.
- الربط بين النقل الآمن والامتثال البيئي.

الوحدة الخامسة: التفتيش البيئي وحوكمة النفايات الخطرة

- مفهوم التفتيش البيئي وأهميته.
- معايير نظم الإدارة البيئية.
- العلاقة بين التفتيش والرقابة.
- أنواع أنشطة التفتيش البيئي.
- تنظيم وتخطيط عمليات التفتيش.
- كفاءات فرق التفتيش البيئي.
- بناء القدرات المؤسسية في التفتيش.
- مراحل التفتيش البيئي المتكاملة.
- التعامل مع حالات عدم الالتزام البيئي.
- دور التفتيش في حوكمة النفايات الخطرة.

خلاصة وتوصيات الدورة التدريبية

توفر هذه الدورة إطاراً متكاملاً لفهم السلامة والإدارة الآمنة للنفايات الخطرة في البيئات الصناعية. تساهم في تعزيز الامتثال البيئي وتقليل المخاطر الصحية والمهنية. تدعم بناء كفاءات متقدمة في إدارة النفايات الصناعية الخطرة وفق أفضل الممارسات. وتؤكد على أهمية دمج السلامة البيئية ضمن منظومة الحوكمة المؤسسية المستدامة.